

ภาคผนวก ข.2-78

---

เอกสารประเมินความเสี่ยงด้านการยุทธศาสตร์

## โครงการประเมินความเสี่ยงด้านการยศาสตร์สำหรับกลุ่มพนักงานปฏิบัติการ

### ที่มีการใช้คอมพิวเตอร์เป็นระยะเวลานาน

#### หลักการและเหตุผล

จากการศึกษานโยบายฯ และแผนการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ (SHEBMP) ของปี 2562 ได้มีการกำหนดให้ทำการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment) ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามกฎหมายและเป็นส่วนหนึ่งของระบบ OHSAS/TS45001 ทำให้เกิดความสนใจที่จะทำการสังเกตและประเมินพนักงานกลุ่มเสี่ยงในหน่วยงานที่ปฏิบัติงานกับคอมพิวเตอร์ทั้งในสำนักงานและส่วนการผลิตต่อเนื่องเป็นเวลานาน จนอาจมีความเสี่ยงต่อการเกิดการบาดเจ็บและโรคจากการทำงานหรือเกิดความผิดปกติของระบบกล้ามเนื้อและกระดูกโครงร่าง ซึ่งอาการเหล่านี้อาจเป็นปัจจัยเสี่ยงที่จะทำให้เกิดโรคออฟฟิศซินโดรมได้ ซึ่งเป็นกลุ่มอาการที่มีความผิดปกติจนทำให้เกิดการบาดเจ็บทางร่างกายและอาจเป็นอุปสรรคต่อการทำงาน ส่งผลทำให้เกิดการทำงานที่ไม่มีประสิทธิภาพและอาจเกิดการสูญเสียทั้งเวลา ค่าใช้จ่าย และบุคลากรในการทำงาน

ซึ่งหน่วยงานที่มีความเสี่ยงในลักษณะนี้มากที่สุดคือหน่วยงาน CCB (Center Control Building) ที่มีการทำงานกับคอมพิวเตอร์ตลอด 24 ชั่วโมง อีกทั้งใน 24 ชั่วโมงนั้นมีการสับเปลี่ยนพนักงานเพียง 2 คนเท่านั้น จึงมีการนั่งทำงานหน้าจอคอมพิวเตอร์มากกว่า 8 ชั่วโมง ต่อคน ดังนั้นพนักงานในกลุ่มนี้จึงเป็นกลุ่มที่มีความน่าสนใจในการทำโครงการ เพราะเป็นกลุ่มพนักงานที่จะมีความเสี่ยงมากที่สุด และคาดว่าจะเป็กลุ่มที่ให้ข้อมูลได้เหมาะสมและเพียงพอต่อการประเมินเพื่อสรุปผลและปรับปรุงสถานงานให้เหมาะสมต่อไป

#### วัตถุประสงค์

1. เพื่อเป็นข้อมูลในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment) ตามนโยบายฯ และแผนการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ (SHEBMP/2562) ของทางบริษัท
2. เพื่อปรับปรุงสถานงานที่รวมถึง อุปกรณ์สำนักงานและสภาพแวดล้อมอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดความผิดปกติของร่างกาย และให้เกิดการทำงานที่มีประสิทธิภาพ

**เป้าหมาย** พนักงานที่ปฏิบัติงานใน CCB สามารถทำงานโดยลดความเสี่ยงการเกิดความผิดปกติของร่างกายจนเกิดการทํางานที่ไม่มีประสิทธิภาพได้ และเพื่อเป็นข้อมูลในการประเมินความเสี่ยงทางด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)

#### วิธีการดำเนินงานและระยะเวลาในการจัดกิจกรรม

ลำดับ	การดำเนินการ	ก.ย.-2019				ต.ค.-2019			
		w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4
1	ศึกษาข้อมูลโครงการเดิมและข้อมูลเพิ่มเติมที่จำเป็น			↔					
2	ระบุที่มาและความสำคัญของปัญหา วัตถุประสงค์ ขอบเขตการศึกษา				↔				
3	จัดเตรียมข้อมูลและแบบประเมิน					↔	↔		
4	ทำการประเมิน					↔	↔	↔	
5	สรุปผลการประเมินและข้อเสนอแนะ							↔	↔

#### สถานที่

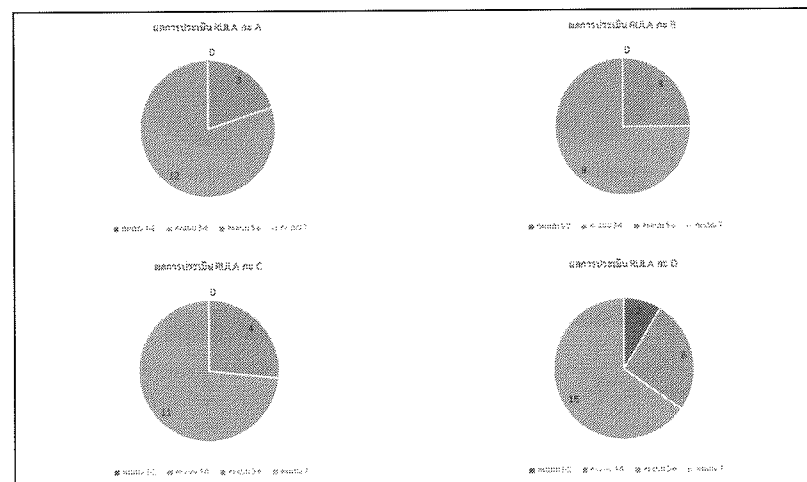
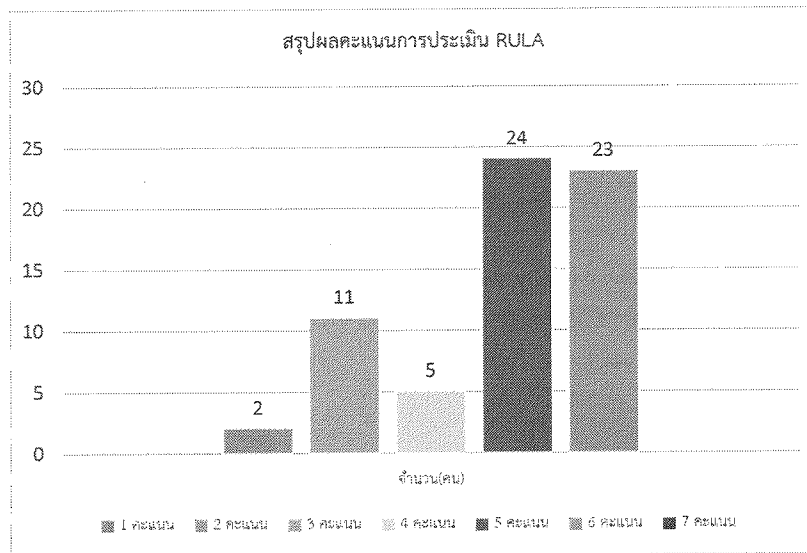
หน่วยงาน CCB (Center Control Building) PTTGC3

ผลการประเมินความเสี่ยงสภานีงานโดยใช้แบบประเมิน RULA (Rapid Upper Limb Assessment)  
Lynn McAtamney and Nigel Corlett, (1993)

University of London, U.K. (1982) & Program Policy for Computer Users. Proceedings of the Hygiene/Summer Workshop, UC Berkeley Center for Occupational & Environmental Health Continuing Education Program, San Francisco, August 4-2, 1982.

Gender	Count	Percentage
Female	47	72%
Male	16	25%
Other	2	3%

Antwort	Anteil
Nein, nicht in der Zukunft	2, 3%
Ja, in der Zukunft	16, 25%
Keine Antwort	47, 72%



ระดับการดำเนินการ	คะแนน RULA	ความหมาย
1	1-2	ท่าทางของร่างกายอยู่ในระดับยอมรับได้ ถ้าไม่นั่งทำงานนานเกินไปโดยไม่เปลี่ยนอิริยาบถหรือถ้าไม่นั่งทำงานในท่าเดิมอย่างซ้ำซาก
2	3-4	ควรดำเนินการสำรวจความเสี่ยงเพิ่มเติม และอาจต้องมีการปรับปรุงในอนาคต
3	5-6	ต้องดำเนินการสำรวจความเสี่ยงและปรับปรุงการปฏิบัติงานในเร็ว ๆ นี้
4	7	ต้องดำเนินการสำรวจความเสี่ยงและปรับปรุงการปฏิบัติงานโดยเร่งด่วน

สรุปผลการประเมินการยศาสตร์ด้วยวิธี RULA สำหรับพนักงานปฏิบัติการ (Operator) ที่ปฏิบัติงานหน้าจอคอมพิวเตอร์เป็นเวลานาน (Board man) จำนวน 65 คน ของพื้นที่ PTTGC3 ดังนี้

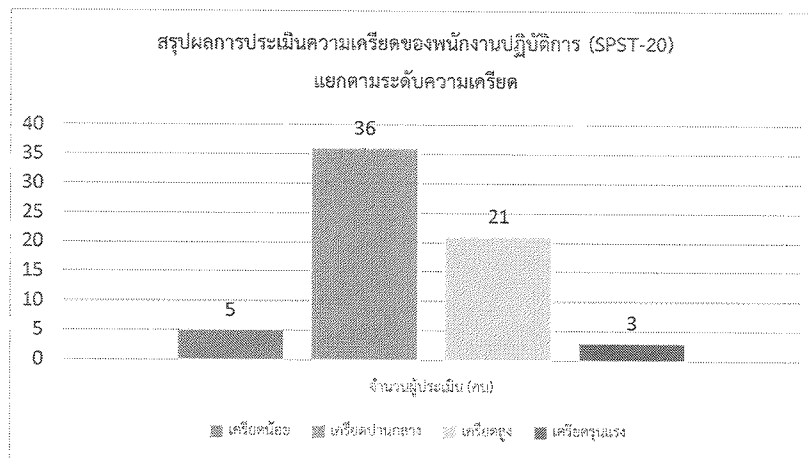
ระดับดำเนินการ 1 : คะแนน 1-2 จำนวน 2 คน คิดเป็น 3.07%

ระดับดำเนินการ 2 : คะแนน 3-4 จำนวน 16 คน คิดเป็น 24.62%

ระดับดำเนินการ 3 : คะแนน 5-6 จำนวน 47 คน คิดเป็น 72.31%



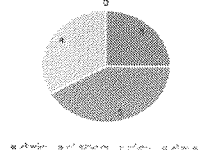
ผลการประเมินความเครียดของพนักงานโดยใช้แบบวัดความเครียด SPST20 (กรมสุขภาพจิต กระทรวงสาธารณสุข)



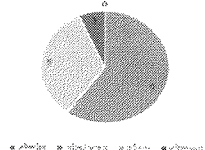
ผลการประเมินความเครียด (SPST-20) กะ A



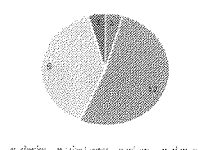
ผลการประเมินความเครียด (SPST-20) กะ B



ผลการประเมินความเครียด (SPST-20) กะ C



ผลการประเมินความเครียด (SPST-20) กะ D



สรุปผลการประเมินความเครียดโดยใช้แบบวัดระดับความเครียด ของกรมสุขภาพจิต 20 ข้อ สำหรับพนักงานปฏิบัติการ (Operator) ที่ปฏิบัติงานหน้าจอคอมพิวเตอร์เป็นเวลานาน (Board man) จำนวน 65 คน ของพื้นที่ PTTGC3 ดังนี้

ระดับความเครียดน้อย : คะแนน 0-24 จำนวน 5 คน คิดเป็น 7.69%

ระดับความเครียดปานกลาง : คะแนน 25-42 จำนวน 36 คน คิดเป็น 55.38%

ระดับความเครียดสูง : คะแนน 43-62 จำนวน 21 คน คิดเป็น 32.31%

ระดับความเครียดรุนแรง : คะแนน 63 ขึ้นไป จำนวน 3 คน คิดเป็น 4.62%

สรุปผลการดำเนินงานแยกกะปฏิบัติงาน ของหน่วยงาน O-P2

กะ A	มีความเสี่ยงอยู่ในระดับที่ต้องดำเนินการสำรวจความเสี่ยงและปรับปรุงการปฏิบัติงานในเร็ววันนี้ 80.00% มีความเครียดอยู่ในระดับ ปานกลาง 66.67 %
กะ B	มีความเสี่ยงอยู่ในระดับที่ต้องดำเนินการสำรวจความเสี่ยงและปรับปรุงการปฏิบัติงานในเร็ววันนี้ 75.00% มีความเครียดอยู่ในระดับ ปานกลาง 41.67 %
กะ C	มีความเสี่ยงอยู่ในระดับที่ต้องดำเนินการสำรวจความเสี่ยงและปรับปรุงการปฏิบัติงานในเร็ววันนี้ 73.33% มีความเครียดอยู่ในระดับ ปานกลาง 60.00 %
กะ D	มีความเสี่ยงอยู่ในระดับที่ต้องดำเนินการสำรวจความเสี่ยงและปรับปรุงการปฏิบัติงานในเร็ววันนี้ 65.22% มีความเครียดอยู่ในระดับ ปานกลาง 52.18 %

สรุปผลการประเมินความเสี่ยงทางกายศาสตร์โดยภาพรวมของหน่วยงาน O-P2

พนักงานปฏิบัติการส่วนใหญ่มีผลการประเมินความเสี่ยงด้านกายศาสตร์อยู่ในระดับความเสี่ยงอยู่ในต้องดำเนินการสำรวจความเสี่ยงและปรับปรุงการปฏิบัติงานในเร็ววันนี้ **คิดเป็น 72.31%** (เนื่องจากลักษณะงานเป็นงานที่ต้องปฏิบัติงานกับคอมพิวเตอร์อย่างต่อเนื่องและปฏิบัติงานกับคอมพิวเตอร์รวมทั้งวันไม่น้อยกว่า 6 ชั่วโมง)

พนักงานปฏิบัติการส่วนใหญ่มีความเครียดอยู่ในระดับปานกลาง **คิดเป็น 55.38%** เกิดขึ้นได้ในชีวิตประจำวันเนื่องจากมีสิ่งคุกคามหรือเหตุการณ์ที่ทำให้เครียด อาจรู้สึกวิตกกังวลหรือกลัว ถือว่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ ความเครียดระดับนี้ไม่ก่อให้เกิดอันตรายหรือเป็นผลเสียต่อการดำเนินชีวิต ท่านสามารถผ่อนคลายความเครียดด้วยการทำกิจกรรมที่เพิ่มพลัง เช่น ออกกำลังกาย เล่นกีฬา ทำสิ่งที่สนุกสนานเพลิดเพลิน เช่น ฟังเพลง อ่านหนังสือ ทำงานอดิเรก หรือพูดคุยระบายความไม่สบายใจกับผู้ที่ไว้วางใจ

## ข้อเสนอแนะ

1. การผ่อนคลายทางด้านร่างกายเพื่อลดอาการปวดเมื่อย
  - ควรมีการทำกายบริหารเพื่อลดอาการปวดเมื่อยระหว่างงาน
  - ควรออกกำลังกายหรือเล่นกีฬาอย่างสม่ำเสมอ
2. ปรับเปลี่ยนสภาพแวดล้อมในการทำงาน
  - เบาะนั่งเก้าอี้ถูกใช้งานจนเสื่อมสภาพ คือ
    - เบาะนั่งมีความแข็ง และแบน
    - พนักงานต้องการเบาะรองนั่ง
  - พนักพิงของเก้าอี้ถูกปรับเอียงไปด้านหลังมากจนเกินไป ปรับกลับมาสู่ลักษณะเดิมได้น้อย หรือไม่สามารถปรับกลับสู่ลักษณะเดิมได้
  - จัดหาหมอนอิงเพื่อใช้รองหลัง กรณีไม่สามารถนั่งชิดพนักพิงได้
  - ระดับความสูงที่รองคอไม่เหมาะสมกับการทำงาน ที่รองคอต้องสามารถปรับระดับความสูงและองศาได้ เพื่อให้สอดคล้องกับการทำงานที่ต้องมองจอคอมพิวเตอร์ในระดับที่สูงกว่าระดับสายตา
  - ปรับระดับความสูงของหน้าจอคอมพิวเตอร์ให้อยู่ในระดับสายตา
  - จัดหาแผ่นรองเมาส์แบบมีที่รองข้อมือ
  - เก้าอี้บางตัวไม่ถูกต้องตามหลักของการยศาสตร์
3. ดำเนินการตรวจสถานงานเพื่อปรับปรุงให้เหมาะสม
  - แสงสว่างจากหลอดไฟบางจุดมีความสว่างน้อย อาจทำให้เกิดความเมื่อยล้าของสายตา ควรทำการเปลี่ยนหลอดไฟหรือทำความสะอาดเป็นประจำ
4. การให้ข้อมูลเกี่ยวกับการยศาสตร์
  - จัดอบรมหลักสูตรเกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามหลักการยศาสตร์ ประกอบด้วยหัวข้อต่อไปนี้
    - วิธีการปรับระดับส่วนต่างๆของเก้าอี้
    - ท่าทางการนั่งที่ถูกต้อง
5. ระยะเวลาในการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงานที่เหมาะสม
  - ควรพักทุก 1 ชั่วโมงเพื่อพักผ่อนคลาย
  - ควรเปลี่ยนท่าทางการทำงานทุก 20 นาที
  - ควรมีการพักสายตาทุก 10 นาที

ภาคผนวก ข.2-79

---

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง (Internal Check)









SAMPLE POINT ID	DATE/TIME	PARAMETER	UNITS	DISPLAY VALUE	SAMPLENAME	METHOD
OL2-SC11371	24-5-2022 8:00	pH	pH unit	9.6	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	24-5-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	754	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	25-5-2022 8:00	pH	pH unit	9.1	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	25-5-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	849	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	26-5-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	870	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	26-5-2022 8:00	pH	pH unit	9.5	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	27-5-2022 8:00	pH	pH unit	9.9	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	27-5-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	821	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	28-5-2022 8:00	pH	pH unit	9.4	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	28-5-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	843	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	29-5-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	688	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	29-5-2022 8:00	pH	pH unit	9.1	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	30-5-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	586	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	30-5-2022 8:00	pH	pH unit	8.8	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	31-5-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	609	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	31-5-2022 8:00	pH	pH unit	9.3	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	1-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	765	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	1-6-2022 8:00	pH	pH unit	9.8	Equalization Tank Effluent	APHA 4500 -H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	2-6-2022 8:00	pH	pH unit	9.2	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	2-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	652	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	3-6-2022 8:00	pH	pH unit	8.7	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	3-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	687	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	4-6-2022 8:00	pH	pH unit	8.6	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	4-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	701	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	5-6-2022 8:00	pH	pH unit	8.7	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	5-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	776	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	6-6-2022 8:00	pH	pH unit	8.9	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	6-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	885	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	7-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	731	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	7-6-2022 8:00	pH	pH unit	9.7	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	8-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	661	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	8-6-2022 8:00	pH	pH unit	8.8	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	9-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	724	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	9-6-2022 8:00	pH	pH unit	9.7	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	10-6-2022 8:00	pH	pH unit	7.9	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	10-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	750	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	11-6-2022 8:00	pH	pH unit	9.2	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	11-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	877	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	12-6-2022 8:00	pH	pH unit	8.9	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	12-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	820	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	13-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	440	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	13-6-2022 8:00	pH	pH unit	7.9	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	14-6-2022 8:00	pH	pH unit	9.3	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	14-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	798	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	15-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	823	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	15-6-2022 8:00	pH	pH unit	9.8	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	16-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	697	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	16-6-2022 8:00	pH	pH unit	9.7	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	17-6-2022 8:00	pH	pH unit	10.1	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	17-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	584	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	18-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	740	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	18-6-2022 8:00	pH	pH unit	9.3	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	19-6-2022 8:00	pH	pH unit	9.6	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	19-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	705	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	20-6-2022 8:00	pH	pH unit	9.7	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	20-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	788	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	21-6-2022 8:00	pH	pH unit	7.8	Equalization Tank Effluent	APHA 4500-H+8 (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11371	21-6-2022 8:00	COD mg/L	mg/L	636	Equalization Tank Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)











ภาคผนวก ข.2-80

---

เอกสารแนบรังคใช้น้ำอย่างประหยัด





TH ▾



การจัดการความยั่งยืน

เศรษฐกิจ

สิ่งแวดล้อม

สังคม

Net Zero

การปรับตัวทางธุรกิจ

รายงาน

การดำเนินการด้านความยั่งยืน

รางวัลและเกียรติประวัติ

## สิ่งแวดล้อม

ระบบบริหารจัดการและการลงทุนด้านสิ่งแวดล้อม &gt;

กลยุทธ์ด้านการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ &gt;

การบริหารจัดการพลังงาน &gt;

การบริหารจัดการคุณภาพอากาศ &gt;

การจัดการน้ำเพื่อความยั่งยืน &gt;

การจัดการของเสีย &gt;

ความรับผิดชอบต่อผลิตภัณฑ์ &gt;

เศรษฐกิจหมุนเวียน &gt;

ความหลากหลายทางชีวภาพ

กลยุทธ์ เป้าหมาย และผลการดำเนินงานด้านการบริหารจัดการน้ำอย่างยั่งยืน

การบริหารจัดการน้ำภายในองค์กร

โครงการความร่วมมือด้านการบริหารจัดการน้ำ

## ดาวนี้โหลด

รายงานฉบับล่าสุด



รายงานความยั่งยืนแบบบูรณาการ 2564



Sustainability Performance Data



TH ▾



การจัดการความยั่งยืน

เศรษฐกิจ

สิ่งแวดล้อม

สังคม

Net Zero

การปรับตัวทางธุรกิจ

รายงาน

การดำเนินการด้านความยั่งยืน

รางวัลและเกียรติประวัติ

# กลยุทธ์ เป้าหมาย และผลการดำเนินงานด้านการบริหารจัดการน้ำอย่างยั่งยืน

## เป้าหมาย

- ลดปริมาณการใช้น้ำจัดต่อหน่วยการผลิตลงร้อยละ 10 จากการดำเนินธุรกิจตามปกติในภายในปี 2566 เมื่อเทียบกับปีฐาน (ปี 2556)
- ลดการพึ่งพาแหล่งน้ำปัจจุบันลงกว่าร้อยละ 50 ภายในปี 2575



## ความท้าทายและโอกาสทางธุรกิจ (Challenges and Opportunities)

การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ อาจนำไปสู่ความเสี่ยง การขาดแคลนน้ำใช้ในกระบวนการผลิต ซึ่งอาจทำให้การดำเนินธุรกิจหยุดชะงัก รวมถึงการเปลี่ยนแปลงนโยบายและกฎระเบียบต่าง ๆ อาจส่งผลกระทบต่อต้นทุนการดำเนินธุรกิจ ด้วยเหตุนี้ บริษัทฯ กำหนดให้มีการติดตามและประเมินความเสี่ยงอย่างสม่ำเสมอ ตลอดจนกำหนดกลยุทธ์การบริหารจัดการน้ำอย่างยั่งยืน (One Water Strategy) ที่มุ่งเน้นการกำกับดูแลด้านการบริหารจัดการน้ำ (Governance) การจัดการทรัพยากรน้ำอย่างยั่งยืน (Water Stewardship) และสร้างเครือข่ายการมีส่วนร่วมในการบริหารจัดการน้ำ (Resilience) โดยบริษัทฯ ได้สร้างเครือข่ายร่วมกับภาครัฐ ภาคเอกชนและภาคอุตสาหกรรม อาทิ สถาบันน้ำและสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ศูนย์ปฏิบัติการน้ำภาคตะวันออก (Water War Room) และชมรมผู้ประกอบการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (Maptaphut Plant Manager Club: PMC) เพื่อร่วมผลักดัน และกำหนดแนวทางและนโยบายการบริหารจัดการน้ำอย่างบูรณาการที่ยั่งยืน ตลอดจนสร้างความร่วมมือกับชุมชนเพื่ออนุรักษ์และฟื้นฟูแหล่งต้นน้ำ



### กลยุทธ์การบริหารจัดการน้ำอย่างยั่งยืน

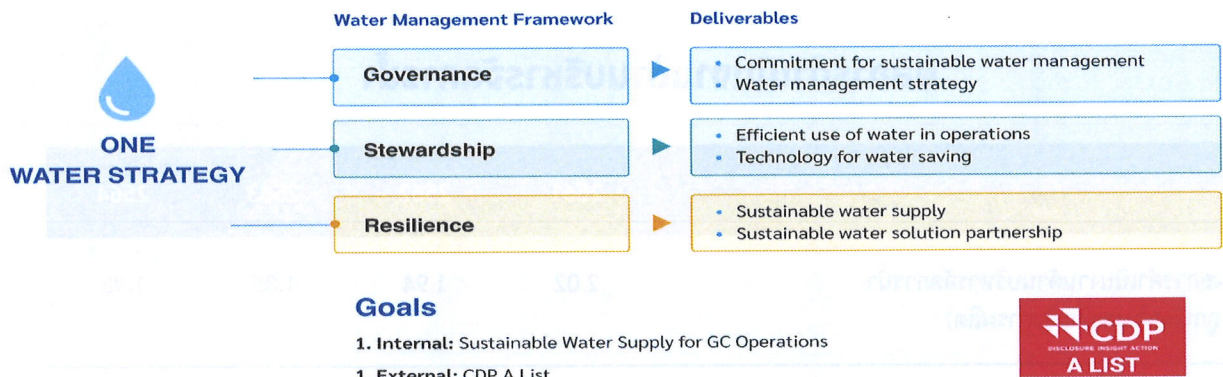


บริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญของน้ำ โดยส่งเสริมการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า ตลอดจนยึดมั่นในการแสดงความรับผิดชอบต่อและปฏิบัติตามหลักการบริหารจัดการน้ำอย่างยั่งยืนตลอดห่วงโซ่คุณค่า เพื่อลดความเสี่ยงจากการขาดแคลนน้ำต่อการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ และผู้มีส่วนได้เสียในทุกมิติ

[แถลงการณ์การบริหารจัดการน้ำ](#)

บริษัทฯ จัดทำกลยุทธ์การบริหารจัดการน้ำอย่างยั่งยืน (One Water Strategy) โดยมุ่งเน้นการบริหารจัดการน้ำแบบบูรณาการ เพิ่มประสิทธิภาพการใช้น้ำในกระบวนการผลิต นำน้ำกลับมาหมุนเวียนใช้ประโยชน์ (Renewable Water) สนับสนุนการลงทุนด้านเทคโนโลยี ปรับปรุงกระบวนการผลิต ตลอดจนการหาแหล่งน้ำสำรอง





#### การกำกับดูแล (Governance)

การบริหารจัดการน้ำผ่านคณะทำงาน Water Management Taskforce เพื่อผลักดันและขับเคลื่อนการบริหารจัดการน้ำอย่างบูรณาการ และกำหนดกลยุทธ์การบริหารจัดการน้ำระยะยาว 10 ปี โดยมีเป้าหมายลดการพึ่งพาแหล่งน้ำปัจจุบันลงกว่าร้อยละ 50 เพื่อรองรับความต้องการใช้น้ำสอดคล้องกับการเติบโตของธุรกิจในอนาคต ตลอดจนรักษาขีดความสามารถด้านการแข่งขันทางธุรกิจของบริษัทฯ ควบคู่กับการบริหารจัดการความเสี่ยงที่อาจมีผลจากการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ

#### การจัดการทรัพยากรน้ำอย่างยั่งยืน (Water Stewardship)

บริหารจัดการการใช้น้ำให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในกระบวนการผลิต นำน้ำกลับมาหมุนเวียนใช้ประโยชน์ (Renewable Water) รวมถึงสร้างความร่วมมือตลอดโซ่อุปทาน เพื่อพัฒนาและส่งเสริมการลงทุนในเทคโนโลยีที่ทันสมัยเพื่อการใช้น้ำอย่างคุ้มค่า (Water Saving) ลดการดึงน้ำจากแหล่งน้ำธรรมชาติ เช่น การผลิตน้ำจืดจากน้ำทะเล (Sea Water Reverse Osmosis: SWRO) และการนำน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียกลับมาใช้ใหม่ (Wastewater Reverse Osmosis: WWRO) ซึ่งช่วยลดผลกระทบต่อการใช้น้ำจากการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ

#### การมีส่วนร่วมในการบริหารจัดการน้ำ (Resilience)

สร้างเครือข่ายร่วมกับภาครัฐ ภาคเอกชน และภาคอุตสาหกรรม รวมถึงเข้าไปมีบทบาทสำคัญ และเป็นส่วนหนึ่งของการวางแผน และบริหารจัดการน้ำทั้งระดับพื้นที่ และระดับประเทศ เพื่อผลักดันให้เกิดการบริหารจัดการน้ำที่ยั่งยืน ตลอดจนร่วมอนุรักษ์และฟื้นฟูแหล่งต้นน้ำ เช่น โครงการฟื้นป่า รักษาแนวชายฝั่งมหาสมุทร เป็นต้น

## การกำกับดูแลด้านการบริหารจัดการน้ำ

บริษัทฯ กำหนดหน้าที่และความรับผิดชอบในการดำเนินงานด้านการกำกับดูแลด้านการบริหารจัดการน้ำอย่างเหมาะสม ควบคู่ไปกับการปรับปรุงและรักษาระบบการจัดการทรัพยากรน้ำให้เพียงพอและสอดคล้องกับวัตถุประสงค์และเป้าหมายของบริษัทฯ อีกด้วย

ระดับการกำกับดูแล	หน้าที่และความรับผิดชอบ
ประธานกรรมการ	ประธานกรรมการมีอำนาจสูงสุดในคณะกรรมการบริษัทฯ และเป็นผู้นำในการกำกับดูแลภาพรวมของธุรกิจในระยะยาว ความเสี่ยงด้านน้ำ อาทิ ผลกระทบต่อกลยุทธ์ด้านน้ำ โอกาสในการบริหารจัดการน้ำ และประสิทธิภาพการใช้น้ำ ตลอดจนการแก้ปัญหาวิกฤตด้านน้ำด้วยนวัตกรรมด้านน้ำ โดยคณะกรรมการบริษัทฯ มีหน้าที่ในการรับรองนโยบาย กลยุทธ์ รวมถึงเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน ภายใต้กรอบการดำเนินงานธุรกิจอย่างยั่งยืน ตลอดจนมีหน้าที่อนุมัติ กำกับดูแล รวมถึงติดตามตัวชี้วัด (KPIs) เป้าหมาย และแผนงานขององค์กร
คณะกรรมการบริษัทฯ	คณะกรรมการกำกับดูแลกิจการและการพัฒนาอย่างยั่งยืนและคณะกรรมการบริหารความเสี่ยง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งโดยคณะกรรมการบริษัทฯ และประธานกรรมการอิสระ มีหน้าที่ประเมินและทบทวนประเด็นปัญหาที่เกี่ยวข้องกับน้ำ ได้แก่ ความขัดแย้งของน้ำ ปริมาณการใช้น้ำ และคุณภาพการปล่อยน้ำตามกฎหมายและข้อบังคับที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนกำกับดูแลการบริหารจัดการน้ำด้านต่างๆ อาทิ ประสิทธิภาพการใช้น้ำ การจัดการแหล่งน้ำทางเลือก และการลดปริมาณการใช้น้ำ ทั้งนี้เพื่อให้มั่นใจว่าบริษัทฯ สามารถบริหารจัดการความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับน้ำได้รับการจัดการอย่างมีประสิทธิภาพ และบรรลุวัตถุประสงค์ของบริษัทฯ
ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร (CEO)	ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร มีหน้าที่รับผิดชอบการรับรองแผนการบรรเทาความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับน้ำจากการรายงานของคณะกรรมการบริหารความเสี่ยงระดับองค์กร (Enterprise Risk Management Committee: ERM) นอกจากนี้ ประธานเจ้าหน้าที่บริหารยังเป็นประธานโครงการ Rayong Integrated Monitoring (RIM) โดยติดตามความขัดแย้งและข้อกังวลของผู้มีส่วนได้เสียในพื้นที่ปฏิบัติการของบริษัทฯ และรายงานผลในรายงานประจำเดือนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อกำหนดแผนการจัดการน้ำที่มีประสิทธิภาพ ตอบสนองความต้องการ และลดความขัดแย้งระหว่างบริษัทฯ กับชุมชนเกี่ยวกับปัญหาด้านการใช้น้ำ



## ผลการดำเนินงานด้านบริหารจัดการน้ำ

	2561	2562	2563	2564
ผลการดำเนินงานด้านบริหารจัดการน้ำ (ลูกบาศก์เมตรต่อตันการผลิต)	2.02	1.94	1.85	1.98



TH ▾



[🏠 การจัดการความยั่งยืน](#) [เศรษฐกิจ](#) [สิ่งแวดล้อม](#) [สังคม](#) [Net Zero](#) [การปรับตัวทางธุรกิจ](#) [รายงาน](#) [การดำเนินการด้านความยั่งยืน](#) [รางวัลและเกียรติประวัติ](#)

## การบริหารจัดการน้ำภายในองค์กร

เลื่อนลง



บริษัทฯ บริหารจัดการการใช้น้ำให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในกระบวนการผลิต นำน้ำกลับมาหมุนเวียนใช้ ประโยชน์ และสร้างความร่วมมือตลอดโซ่อุปทาน โดยมุ่งเน้นการใช้น้ำอย่างคุ้มค่า การใช้นวัตกรรมในการ บริหารจัดการน้ำ และความรับผิดชอบต่อการใช้น้ำตลอดห่วงโซ่การผลิต เช่น การนำน้ำทิ้งที่ผ่านระบบบำบัด น้ำเสียกลับมาใช้ใหม่ การเพิ่มจำนวนรอบหมุนเวียนน้ำในระบบหล่อเย็น เป็นต้น อีกทั้งบริษัทฯ ยังได้ประเมิน การใช้น้ำทั้งทางตรงและทางอ้อมตลอดวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ (Product Water Footprint: PWF) และวิเคราะห์หาขั้นตอนที่มีการใช้น้ำอย่างมีนัยสำคัญ (Hotspot) เพื่อใช้น้ำให้เกิดประโยชน์สูงสุด ลดการใช้น้ำ ในกระบวนการผลิต ลดการดึงน้ำจืดจากแหล่งน้ำธรรมชาติ และลดผลกระทบต่อการใช้น้ำจากการดำเนิน ธุรกิจของบริษัทฯ

นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้ประเมินความเสี่ยงด้านน้ำทั้งในเชิงปริมาณและเชิงคุณภาพของพื้นที่ฐานการผลิตในมาบตาพุด (Water Stress Areas) เป็น ประจำ โดยใช้เครื่องมือแผนที่ความเสี่ยงด้านน้ำ (Water Risk Map) ซึ่งจัดทำขึ้นโดยองค์กร AQUEDUCT Water Risk Atlas และ WBCSD Global Water Tool โดยผลการประเมินพบว่าบริษัทฯ ไม่มีฐานการผลิตที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงด้านน้ำ

อีกทั้ง บริษัทฯ ยังกำหนดมาตรการ และผลักดันให้มีการบริหารจัดการน้ำอย่างยั่งยืนผ่านการประยุกต์ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง และส่งเสริมการจัดการ แหล่งน้ำทางเลือก เพื่อให้มั่นใจว่าจะมีทรัพยากรน้ำเพียงพอต่อการเดินเครื่องของโรงงาน ไม่มีการหยุดชะงักของกระบวนการผลิต นอกจากนี้ ทรัพยากรน้ำที่เหลือใช้มากขึ้น จะสามารถรองรับโครงการที่อาจมีการขยายเพิ่มเติมในอนาคตได้อย่างมีประสิทธิภาพอีกด้วย

ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการเพิ่มประสิทธิภาพการใช้น้ำในกระบวนการผลิต โดยการนำน้ำกลับมาหมุนเวียนใช้ ประโยชน์ ผ่านโครงการปรับปรุงระบบน้ำภายในโรงงาน อาทิ โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งผ่านระบบ Wastewater Reverse Osmosis (WWRO) และโครงการติดตั้ง Seawater Reverse Osmosis (SWRO)

โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งผ่านระบบ Wastewater Reverse Osmosis (WWRO)

โครงการเพิ่มประสิทธิภาพหน่วยผลิตน้ำจืดจากน้ำทะเล (Sea Water Reverse Osmosis: SWRO)



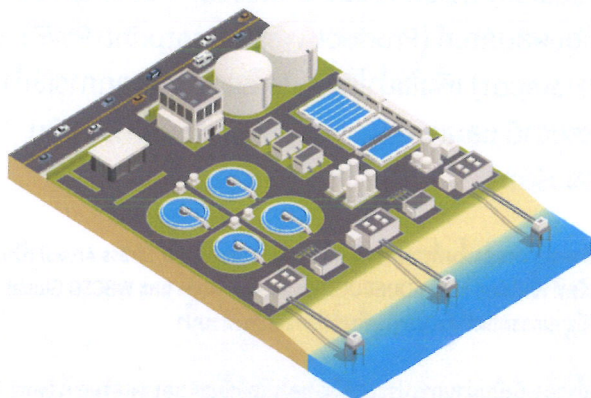
### โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย Wastewater Reverse Osmosis (WWRO)

บริษัทฯ ลงทุนในโครงการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาปรับปรุงคุณภาพ เพื่อนำกลับใช้ในกระบวนการผลิตใหม่ด้วยเทคโนโลยี Wastewater Reverse Osmosis (WWRO) จากการดำเนินโครงการดังกล่าว บริษัทฯ สามารถลดปริมาณการใช้น้ำถึง 2.69 ล้านลูกบาศก์เมตรต่อปี



## โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งผ่านระบบ Wastewater Reverse Osmosis (WWRO)

## โครงการเพิ่มประสิทธิภาพหน่วยผลิตน้ำจืดจากน้ำทะเล (Sea Water Reverse Osmosis: SWRO)



## โครงการเพิ่มประสิทธิภาพหน่วยผลิตน้ำจืดจากน้ำทะเล (Sea Water Reverse Osmosis: SWRO)

บริษัทฯ จัดทำโครงการเพิ่มประสิทธิภาพหน่วยผลิตน้ำจืดจากน้ำทะเล โดยเพิ่มรอบนำหมุนเวียนในระบบหล่อเย็น เพื่อรองรับความต้องการใช้น้ำที่เพิ่มขึ้นของบริษัทฯ ควบคู่กับการเตรียมความพร้อมในการรับมือต่อวิกฤตภัยแล้งที่เป็นผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ ตลอดจนผลักดันและสนับสนุนการบริหารจัดการน้ำในพื้นที่เขตเศรษฐกิจพิเศษภาคตะวันออก (EEC) เพื่อให้เป็นไปตามแผนงานที่กำหนดในช่วงปี 2560-2580 อีกด้วย จากการดำเนินโครงการดังกล่าว บริษัทฯ สามารถลดปริมาณการใช้น้ำถึง 2.97 ล้านลูกบาศก์เมตรต่อปี

## การจัดการน้ำทิ้ง

บริษัทฯ ติดตามและเฝ้าระวังการปล่อยน้ำเสียตลอดห่วงโซ่การผลิต โดยกำหนดและใช้นโยบาย QSHEB หรือแผนงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ในการขับเคลื่อนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้บริษัทฯ มีการระบายน้ำทิ้งตามข้อกำหนดหรือข้อบังคับทางกฎหมาย อาทิ พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 และข้อกำหนดการระบายน้ำทิ้งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมของกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และเป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (EIA) โดยน้ำทิ้งที่ปนเปื้อนจะได้รับการบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อให้มั่นใจว่ามีความปลอดภัยในเกณฑ์มาตรฐานของน้ำทิ้งเสมอ โดยมีพารามิเตอร์ในการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง อาทิ ค่าความเป็นกรดค่า (pH) อุณหภูมิ ค่าซีโอดี (Chemical Oxygen Demand: COD) ค่าบีโอดี (Biological Oxygen Demand: BOD) ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solid: TSS) น้ำมันและไขมัน โลหะหนัก เช่น ปรอท (Hg) สารหนู (As) เป็นต้น อีกทั้งบริษัทฯ มีการตรวจวัดคุณภาพของการระบายน้ำทิ้งทุกวันผ่านระบบออนไลน์และมีการรายงานต่อคณะทำงานภายในเพื่อติดตามและปรับปรุงประสิทธิภาพการดำเนินงานอีกด้วย ซึ่งจากผลการติดตามคุณภาพน้ำในปี 2564 พบว่าไม่กรณีปัญหาคุณภาพน้ำเกินค่าตามข้อกำหนดมาตรฐาน







TH ▾



การจัดการความยั่งยืน

เศรษฐกิจ

สิ่งแวดล้อม

สังคม

Net Zero

การปรับตัวทางธุรกิจ

รายงาน

การดำเนินการด้านความยั่งยืน

รางวัลและเกียรติประวัติ

## โครงการความร่วมมือด้าน การบริหารจัดการน้ำ

บริษัทฯ ได้ร่วมจัดทำแผนและกลยุทธ์การบริหารจัดการน้ำอย่างมีประสิทธิภาพกับคณะทำงานบริหารจัดการ  
น้ำของบริษัทในกลุ่ม ปตท. (PTT Group Water Management Team: PTTWT)

รวมทั้งดำเนินงานร่วมกับภาครัฐและผู้มีส่วนได้เสียทุกฝ่ายผ่านคณะทำงาน War Room ตลอดจนระบุผู้มีส่วนได้เสียที่สำคัญ และจัดทำแผน  
งานการจัดการข้อห่วงกังวลของผู้มีส่วนได้เสียดังกล่าว เพื่อวางแผนรองรับการใช้น้ำของทุกภาคส่วนในอีก 20 ปีข้างหน้า (ตั้งแต่ปี 2560 – 2580)  
นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้ติดตามการเปลี่ยนแปลงของกฎหมายและข้อบังคับที่เกี่ยวข้อง ผ่านคณะทำงานของสภาอุตสาหกรรม

บริษัทฯ มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำที่ใช้ภายในโรงงานประจำวัน เพื่อให้มั่นใจว่าคุณภาพของน้ำเสียที่ปล่อยออกสู่แหล่งน้ำ อยู่ในระดับมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด นอกจากนี้  
บริษัทฯ ยังมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำภายนอกโรงงานทุก ๆ สองสัปดาห์ เพื่อให้มั่นใจว่าแหล่งน้ำโดยรอบของบริษัทฯ มีคุณภาพที่ดีและไม่ส่งผลกระทบต่อระบบนิเวศโดยรวม

บริษัทฯ บริหารจัดการน้ำภายนอกองค์กร ผ่านความร่วมมือกับทุกภาคส่วนแบบบูรณาการ และการอนุรักษ์พื้นที่ต้นน้ำอย่างยั่งยืน โดยตัวอย่างโครงการที่บริษัทฯ ดำเนินการมา  
อย่างต่อเนื่อง ได้แก่ โครงการฟื้นป่า รักษา น้ำ เขียวมะหาด

บริษัทฯ จัดทำโครงการบริหารจัดการทรัพยากรน้ำร่วมกับผู้มีส่วนได้เสียที่สำคัญอย่างต่อเนื่อง สรุปได้ดังนี้



### ชุมชน

บริษัทฯ มุ่งมั่นในการฟื้นฟูแหล่งน้ำในชุมชนและการอนุรักษ์พื้นที่ต้นน้ำอย่างยั่งยืน ผ่านการจัดการน้ำเพื่อชุมชน และการอนุรักษ์พื้นที่ต้นน้ำอย่างยั่งยืน โดยมี  
ตัวอย่างโครงการ ดังนี้

- โครงการล้างน้ำสะอาด InnoPlus: บริษัทฯ สนับสนุนถังบรรจุน้ำ InnoPlus เพื่อช่วยเหลือชุมชนที่ประสบปัญหาการขาดแคลนน้ำ หรือขาดแคลนอุปกรณ์กักเก็บ  
น้ำ
- โครงการฟื้นป่า รักษา น้ำ เขียวมะหาด จังหวัดระยอง: บริษัทฯ ดำเนินโครงการนี้ โดยร่วมมือกับหน่วยบัญชาการต่อสู้อากาศยานและรักษาฝั่ง (สอ.รฝ.) และ  
ชมรมคนรักป่า ขากลูกหญ้า-ห้วยมะหาด เพื่อส่งเสริมการบริหารจัดการน้ำอย่างยั่งยืนและเป็นระบบบูรณาการ นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังนำกระสอบพลาสติก  
แบบมีปีกมาใช้เป็นวัสดุในการจัดทำฝายชะลอน้ำเพื่อฟื้นฟูแหล่งน้ำ และปลูกจิตสำนึกชุมชนในการอนุรักษ์ทรัพยากรจากกิจกรรมปลูกป่า
- กิจกรรมเพื่อบรรเทาปัญหาน้ำท่วม/น้ำแล้ง ในจังหวัดระยอง: บริษัทฯ จัดทำแนวป้องกันตลิ่งพังด้วยกระสอบแบบมีปีก เพื่อบรรเทาปัญหาน้ำท่วม และโครงการ  
พื้นที่ต้นแบบการบริหารจัดการน้ำด้วยกระสอบพลาสติกแบบมีปีกอย่างมีส่วนร่วม จังหวัดระยอง



## องค์กรที่ไม่แสวงหากำไร (NGOs)

บริษัทฯ วิเคราะห์ประเด็นที่สำคัญทุกปี และพิจารณาข้อห่วงกังวลของผู้มีส่วนได้เสียที่สำคัญโดยเฉพาะ NGOs ในด้านการใช้น้ำ และระดับผลกระทบที่อาจส่งผลกระทบต่อธุรกิจ โดยบริษัทฯ ได้ร่วมมือกับ NGOs เพื่อลดข้อกังวลด้านการใช้น้ำของชุมชน



## ภาครัฐ

บริษัทฯ ได้เข้าร่วมเป็นคณะกรรมการของสถาบันน้ำเพื่อความยั่งยืน (Water Institute for Sustainability) และสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (Federation of Thai Industries (FTI)) เพื่อประสานงาน และสร้างความร่วมมือระหว่างภาครัฐและเอกชนในการบริหารจัดการน้ำ นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังมีส่วนร่วมในการปรับปรุงข้อกำหนดและกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการบริหารจัดการน้ำในประเทศไทย



## กลุ่มผู้ใช้น้ำในปริมาณมาก

บริษัทฯ ได้ประสานงานกับกลุ่มผู้ใช้น้ำในปริมาณมาก ด้วยการเข้าร่วมคณะกรรมการศูนย์ปฏิบัติการน้ำภาคตะวันออก (Water War Room) ของจังหวัดระยอง เพื่อลดข้อขัดแย้งในการใช้น้ำกับชุมชน โดยวางแผนรองรับการใช้น้ำของภาคส่วนในอีก 20 ปีข้างหน้า (ปี 2560 – 2580) นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังติดตามความเสี่ยงด้านการใช้น้ำ และร่วมจัดการความพ้อเพียงในการใช้น้ำในจังหวัดระยองให้มีประสิทธิภาพ



## ลูกค้า

บริษัทฯ รายงานผลการประเมินความเสี่ยงด้านน้ำไปยังทีมบริหารความเสี่ยงองค์กรและทีมการตลาด รวมทั้งประเมินการใช้น้ำตลอดวัฏจักรชีวิตผลิตภัณฑ์ในแต่ละผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ นอกจากนี้บริษัทฯ ยังสำรวจความต้องการของลูกค้าเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง อีกทั้งยังดำเนินการวิเคราะห์จุดเสี่ยงรุนแรงของอุทกภัยในพื้นที่โดยรอบของโรงงานที่เป็นลูกค้าหลัก



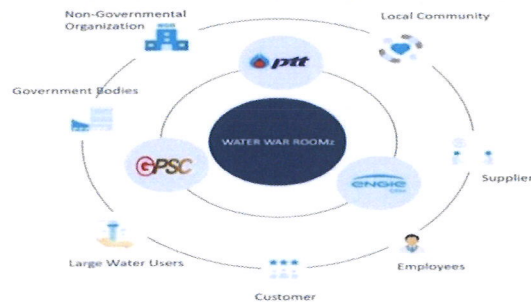
## พนักงาน

พนักงานถือเป็นผู้มีส่วนได้เสียภายในที่สำคัญซึ่งรวมอยู่ในการประเมินความเสี่ยงด้านน้ำของบริษัทฯ ทั้งนี้บริษัทฯ มุ่งมั่นที่จะปรับปรุงประสิทธิภาพน้ำอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี ผ่านการฝึกอบรม และส่งเสริมให้พนักงานทุกคน ตระหนักถึงการประหยัดน้ำในองค์กรและใช้น้ำให้มีประสิทธิภาพสูงสุด นอกจากนี้บริษัทฯ ยังมอบหมายให้ตัวแทนพนักงานทำงานกับองค์กรภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านการอนุรักษ์น้ำ อาทิ สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรน้ำแห่งชาติ อีกด้วย



องค์กรที่ไม่แสวงหากำไร (NGOs) บริษัท วิศวกรที่ประเด็นที่สำคัญทุกปี และพิจารณาข้อห่วงกังวลของผู้มีส่วนได้เสียที่สำคัญโดยเฉพาะ NGOs ในด้านการใช้น้ำ และระดับผลกระทบที่อาจส่งผลกระทบต่อธุรกิจ โดยบริษัทฯ ได้ร่วมมือกับ NGOs เพื่อลดข้อกังวลด้านการใช้น้ำของชุมชน ภาครัฐ บริษัทฯ ได้เข้าร่วมเป็นคณะกรรมการของ สถาบันน้ำเพื่อความยั่งยืน (Water Institute for Sustainability) และสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (Federation of Thai Industries (FTI)) เพื่อประสานงาน และสร้างความร่วมมือระหว่างภาครัฐและเอกชนในการบริหารจัดการน้ำ นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังมีส่วนในการปรับปรุงข้อกำหนด และกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการ บริหารจัดการน้ำในประเทศไทย กลุ่มผู้ใช้น้ำในปริมาณมาก บริษัทฯ ได้ประสานงานกับกลุ่มผู้ใช้น้ำในปริมาณมาก ด้วยการเข้าร่วมคณะกรรมการศูนย์ปฏิบัติการน้ำภาค ะวันออก (Water War Room) ของจังหวัดระยอง เพื่อลดข้อขัดแย้งในการใช้น้ำกับชุมชน โดยวางแผนรองรับการใช้น้ำของทุกภาคส่วนในอีก 20 ปีข้างหน้า (ปี 2560 – 2580) นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังติดตามความเสี่ยงด้านการใช้น้ำ และร่วมจัดการความพ้อเพียงในการใช้น้ำในจังหวัดระยองให้มีประสิทธิภาพ ลูกค้า บริษัทฯ รายงาน ผลการประเมินความเสี่ยงด้านน้ำไปยังทีมบริหารความเสี่ยงองค์กรและทีมการตลาด รวมทั้งประเมินการใช้น้ำตลอดวัฏจักรชีวิตผลิตภัณฑ์ในแต่ละผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ นอกจากนี้บริษัทฯ ยังสำรวจความต้องการของลูกค้าเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง พนักงาน พนักงานถือเป็นผู้มีส่วนได้เสียภายในที่สำคัญซึ่งรวมอยู่ในการประเมิน ความเสี่ยงด้านน้ำของบริษัทฯ ทั้งนี้บริษัทฯ มุ่งมั่นที่จะปรับปรุงประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี ผ่านการฝึกอบรม และส่งเสริมให้พนักงานทุกคน ตระหนักถึงการประหยัดน้ำในองค์กรและใช้น้ำให้มีประสิทธิภาพสูงสุด คู่ค้าทางธุรกิจ บริษัทฯ มีระบบการบริหารความเสี่ยงสำหรับคู่ค้าที่สำคัญในกลุ่มจัดหาวัตถุดิบ และกลุ่มจัดหาสินค้าและบริการอื่น ซึ่งครอบคลุมกระบวนการต่าง ๆ ไม่ว่าจะเป็นขั้นตอนการเลือกและการควบคุม การกำหนดความสามารถ ตลอดจนการตรวจสอบ และการประเมินประสิทธิภาพของคู่ค้า ทั้งนี้ บริษัทฯ ส่งเสริมให้พนักงานและคู่ค้า ยึดถือและปฏิบัติตามกำหนดจรรยาบรรณในการดำเนินธุรกิจของผู้ผลิต จัดหา สินค้า วัตถุดิบ และการบริการ เพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์น้ำ นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้ร่วมมือกับคู่ค้า ซึ่งส่วนใหญ่อยู่ในกลุ่มปตท. ผ่านการดำเนินการของทีมนิบริหารจัดการ น้ำของกลุ่มปตท. (PTT Group Water Management Team: PTTWT) เพื่อทำการประเมินความเสี่ยงของน้ำ

#### ศูนย์ปฏิบัติการน้ำภาคตะวันออก (Water War Room) จังหวัดระยอง



บริษัทฯ ร่วมมือกับบริษัทฯ ในกลุ่มปตท. 3 แห่ง ประกอบด้วย ปตท. (PTT) โกลบอลเพาเวอร์ซินเนอร์ยี (GPSC) และโกลว์ พลังงาน (GLOW) ในการสนับสนุนผู้มีส่วน ได้เสียหลักอื่น ๆ มาเป็นส่วนหนึ่งในคณะกรรมการศูนย์ปฏิบัติการน้ำภาคตะวันออก (Water War Room) จังหวัดระยอง เพื่อเป็นการส่งเสริมการจัดการน้ำอย่างยั่งยืน ควบคู่ไปกับการหลีกเลี่ยงวิกฤตด้านน้ำ

โดยปัจจุบันสมาชิกของศูนย์ปฏิบัติการน้ำภาคตะวันออก ประกอบไปด้วยหลายภาคส่วน ได้แก่ ชุมชนท้องถิ่น หน่วยงานภาครัฐ และกลุ่มผู้ใช้น้ำในปริมาณมาก เช่น โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส (GUSCO) เครือสยาม ซีเมนต์ กรุ๊ป (SCG group) การประปาส่วนภูมิภาค กลุ่มสาธารณสุขแห่งประเทศไทย อีสท์วอเตอร์ กรุ๊ป (East Water Group) เป็นต้น บริษัทฯ ยังได้เข้าร่วมเป็นหนึ่งในคณะกรรมการของสถาบันน้ำและสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อแสวงหาแนวทางการบริหารจัดการน้ำอย่างยั่งยืน

นอกจากนี้บริษัทฯ ยังร่วมมือกับคณะกรรมการบริหารจัดการน้ำของกลุ่ม ปตท. (PTTWT) และคู่ค้าลำดับที่ 1 ในการจัดทำแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจเพื่อรับมือกับภัย แล้ง และทำการวิเคราะห์ผลกระทบและติดตามระดับน้ำในอ่างเก็บหลักในจังหวัดระยองและจังหวัดชลบุรีและจันทบุรี โดยการรักษาระดับน้ำของสามอ่างหลักไม่ให้ ต่ำกว่า 180 ล้าน ลบ.ม. รวมถึงการเตรียมมาตรการบรรเทาผลกระทบในการบริหารจัดการน้ำเพื่อให้สามารถรองรับการใช้น้ำของทุกภาคส่วนเป็นระยะเวลา 20 ปี (ปี 2560 – 2580) ทั้งนี้ในปัจจุบันบริษัทฯ บรรลุเป้าหมายโดยการลดใช้น้ำร้อยละ 10 ของปริมาณการใช้น้ำทั้งหมดแล้ว

นอกจากนี้บริษัทฯ ยังติดตามความเสี่ยงในการขาดแคลนน้ำอย่างสม่ำเสมอ ทั้งด้านความพ้อเพียงของน้ำ คุณภาพน้ำ การเปลี่ยนแปลงทางกฎหมาย โครงสร้างราคาน้ำ และข้อ ห่วงกังวลของผู้มีส่วนได้เสีย เพื่อป้องกันข้อขัดแย้งกับชุมชนและผู้มีส่วนได้เสียที่อาจเกิดขึ้น นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำมาตรการลดและป้องกันผลกระทบปัญหาด้านน้ำอย่างมี ส่วนร่วมกับผู้มีส่วนได้เสีย เพื่อลดข้อห่วงกังวลของผู้มีส่วนได้เสียทั้งในระยะสั้นและระยะยาว

ภาคผนวก ข.2-81

---

เอกสารแจ้งดำเนินการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน



## สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

### (นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565  
บริษัท บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 หน่วยผลิต โรงโเลฟินส์ 2/3

#### มีวัตถุประสงค์

- ☐ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☐ ประจำปี (Annual Shutdown) ☐ ประจํางวด
- ☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) คือ
- ☐ Start Up Plant
- ☒ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) ...หยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) โรงโเลฟินส์ 2/3
- ☒ แจ้งหน่วยงานอื่นๆ / โรงงานข้างเคียง/ ชุมชน ให้ทราบแล้ว ได้แก่ บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน), บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน), บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด, บริษัท ไทยอินดัสตริเอลแก๊ส จำกัด (มหาชน), บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด, กลุ่มบริษัทร่วมทุนระหว่างปูนซีเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) กับ บริษัท ดาวเคมีคอล (SCG-DOW), บริษัท โกลว์พลังงาน จำกัด (มหาชน) Phase 2, บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 และ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 8 คลังสารอะโรมาติกส์

วัน / เดือน / ปี / เวลา ที่ดำเนินการ	การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
6 กุมภาพันธ์ - 9 มีนาคม 2565	• หยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) โรงโเลฟินส์ 2/3 (BV Plant) ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3	ไม่มีกิจกรรมที่มีเสียงดังและก่อให้เกิดกลิ่น ทั้งนี้อาจเกิด Flare เล็กน้อยในช่วงแรก โดยอาจมีเสียงดัง ครุ่น และแสงสว่างที่ปล่อง	ควบคุมระบบไอน้ำ (Steam) ที่หอเผาให้เหมาะสมตามมาตรฐาน เพื่อลดควัน แสงสว่างและเสียงดัง

ผู้จัดการฝ่ายหน่วยผลิต โเลฟินส์ 2



## สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

### (นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ 02 มีนาคม 2565  
บริษัท บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 หน่วยผลิต โรงโเลฟินส์ 2/3

#### มีวัตถุประสงค์

- ☐ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☐ ประจำปี (Annual Shutdown) ☐ ประจํางวด
- ☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) คือ
- ☒ Start Up Plant ... Olefins 2/3
- ☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ)
- ☒ แจ้งหน่วยงานอื่นๆ / โรงงานข้างเคียง/ ชุมชน ให้ทราบแล้ว ได้แก่ บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน), บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน), บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด, บริษัท ไทยอินดัสตริเอลแก๊ส จำกัด (มหาชน), กลุ่มบริษัทร่วมทุนระหว่างปูนซีเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) กับ บริษัท ดาวเคมีคอล (SCG-DOW), บริษัท โกลว์พลังงาน จำกัด (มหาชน) Phase 2, บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 และ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 8 คลังสารอะโรมาติกส์

วัน / เดือน / ปี / เวลา ที่ดำเนินการ	การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
10 - 12 มีนาคม 2565	เดินเครื่อง (Startup plant) โรงโเลฟินส์ 2/3 (BV Plant) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 หลังจากหยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) ซึ่งจะมีการส่งก๊าซไปเผาที่หอเผาภายในบริษัทฯ ระหว่างเดินเครื่องจนผลิตภัณฑ์ on spec	มีแสงสว่าง เสียงดัง และควันจากหอเผาทั้ง (Flare) เป็นระยะ	ควบคุมระบบไอน้ำ (Steam) ที่หอเผาให้เหมาะสมตามมาตรฐาน เพื่อลดควัน แสงสว่างและเสียงดัง

ผู้จัดการฝ่ายหน่วยผลิต โเลฟินส์ 2



## สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน

เรียน ...ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด... วันที่ ...30 พฤษภาคม 2565...

บริษัท ...บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3... หน่วยผลิต ...หน่วย GHU โรงโเลฟินส์ 2/1...

### มีวัตถุประสงค์

- ☐ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☐ ประจำปี (Annual Shutdown) ☐ ประจํางวด
- ☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) คือ
- ☐ Start Up Plant
- ☒ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) หยุดเดินเครื่องหน่วย GHU เพื่อตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ โรงโเลฟินส์ 2/1
- ☒ แจ้งหน่วยงานอื่นๆ / โรงงานข้างเคียง/ ชุมชน ให้ทราบแล้ว ได้แก่ ...บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน), บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน), บริษัท บางกอกอินดัสเตเรียลแก๊ส จำกัด, บริษัท ไทยอินดัสเตเรียลแก๊ส จำกัด (มหาชน), บริษัท เอเซียซี.บี.อี. จำกัด, กลุ่มบริษัทร่วมทุนระหว่างปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) กับ บริษัท ดาวเคมีคอล (SCG-DOW), บริษัท โกลว์พลังงาน จำกัด (มหาชน) Phase 2, บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 และ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 8 คลังสารละลายโรมาติกส์

วัน / เดือน / ปี / เวลา ที่ดำเนินการ	การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
31 พฤษภาคม - 20 มิถุนายน 2565	● หยุดเดินเครื่อง (Shutdown) หน่วย GHU โรงโเลฟินส์ 2/1 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 เพื่อตรวจสอบและซ่อมบำรุง อุปกรณ์	อาจเกิด Flare เล็กน้อยในช่วง ดำเนินการกิจกรรม โดยอาจมีแสง สว่าง และเสียงดังจากการฉีดพ่น ไอน้ำเพื่อป้องกันควัน	ควบคุมระบบไอน้ำ (Steam) ที่หอ เผาให้เหมาะสมตามมาตรฐาน เพื่อ การเผาไหม้ที่สมบูรณ์

ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิต โอลฟินส์ 2



## สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน

เรียน ...ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด... วันที่ ...22 มิถุนายน 2565...

บริษัท ...บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3... หน่วยผลิต ...หน่วย GHU โรงโเลฟินส์ 2/1...

### มีวัตถุประสงค์

- ☐ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☐ ประจำปี (Annual Shutdown) ☐ ประจํางวด
- ☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) คือ
- ☒ Start Up Plant ...หน่วย GHU โรงโเลฟินส์ 2/1
- ☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ)
- ☒ แจ้งหน่วยงานอื่นๆ / โรงงานข้างเคียง/ ชุมชน ให้ทราบแล้ว ได้แก่ ...บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน), บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน), บริษัท บางกอกอินดัสเตเรียลแก๊ส จำกัด, บริษัท ไทยอินดัสเตเรียลแก๊ส จำกัด (มหาชน), กลุ่มบริษัทร่วมทุนระหว่างปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) กับ บริษัท ดาวเคมีคอล (SCG-DOW), บริษัท โกลว์พลังงาน จำกัด (มหาชน) Phase 2, บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 และ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 8 คลังสารละลายโรมาติกส์

วัน / เดือน / ปี / เวลา ที่ดำเนินการ	การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
3 กรกฎาคม 2565	เดินเครื่องหน่วย GHU โรงโเลฟินส์ 2/1 หลังจากหยุดเดินเครื่องเพื่อ ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์	อาจเกิด Flare เล็กน้อยในช่วง ดำเนินการกิจกรรม โดยอาจมีแสง สว่าง และเสียงดังจากการฉีดพ่น ไอน้ำเพื่อป้องกันควัน	ควบคุมระบบไอน้ำ (Steam) ที่หอ เผาให้เหมาะสมตามมาตรฐาน เพื่อ การเผาไหม้ที่สมบูรณ์

ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิต โอลฟินส์ 2



ภาคผนวก ข.2-82

---

เอกสารแต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม  
ของกลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๒๒๗ / ๒๕๕๖

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

18 23 2556  
14 46 4

ตามที่ได้ออกคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๑๐/๒๕๕๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท ปตท. เคมิคอล ลงวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๕๖ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๙๙/๒๕๕๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท ปตท. เคมิคอล (แก้ไขเพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๕๖ โดยได้แต่งตั้งผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ผู้แทนหน่วยงานราชการ ผู้แทนชุมชน ผู้แทนผู้ประกอบการ และผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เป็นคณะกรรมการดังกล่าว นั้น

เนื่องจากบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ควบกิจการกับบริษัท ปตท. อะโรมาติกส์ และการกลั่น จำกัด (มหาชน) โดยได้เปลี่ยนชื่อเป็นบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และนายประทีป เอ่งฉ้วน ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ซึ่งเป็นคณะกรรมการที่ได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังนั้น จึงเห็นสมควรปรับปรุงชื่อคำสั่งและองค์ประกอบของคณะกรรมการตามคำสั่งดังกล่าวให้เหมาะสมยิ่งขึ้นและสอดคล้องข้อเท็จจริง

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๔ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบและหน้าที่ ดังต่อไปนี้

๑. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ประธานคณะกรรมการ
๒. เลขาธิการสำนักงาน (มหาชน) คณะทำงาน
๓. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด คณะทำงาน
๔. หัวหน้าสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง คณะทำงาน
๕. ผู้แทนนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด คณะทำงาน
๖. เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ คณะทำงาน
๗. นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง คณะทำงาน
๘. นายกเทศมนตรีตำบลบ้านพลาง คณะทำงาน
๙. ปลัดเทศบาลเมืองมาบตาพุด คณะทำงาน

๑๔ ผู้กำกับ...

๙. ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด คณะทำงาน
๑๐. ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรหัวไผ่ คณะทำงาน
๑๑. ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแฟบ คณะทำงาน
๑๒. ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดมาบตาพุด คณะทำงาน
๑๓. กำนันตำบลบ้านฉาง คณะทำงาน
๑๔. กำนันตำบลพลาง คณะทำงาน
๑๕. ประธานชุมชนหนองแฟบ คณะทำงาน
๑๖. ประธานชุมชนมาบตาพุด คณะทำงาน
๑๗. ประธานชุมชนบ้านดินโต คณะทำงาน
๑๘. ประธานชุมชนชาวกูย คณะทำงาน
๑๙. ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น คณะทำงาน
๒๐. ประธานชุมชนอิสลาม คณะทำงาน
๒๑. ประธานชุมชนคนลาว-อ่าวประจักษ์ คณะทำงาน
๒๒. ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ คณะทำงาน
๒๓. นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวสิ่งแวดล้อม คณะทำงาน
๒๔. ผู้อำนวยการสถานีวิทยุกระจายเสียง ๑๐๕ FM. คณะทำงาน
๒๕. กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) คณะทำงาน
๒๖. รองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีน คณะทำงาน
๒๗. รองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีน คณะทำงาน
๒๘. รองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีน คณะทำงาน
๒๙. ผู้จัดการใหญ่บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด คณะทำงาน
๓๐. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีน ๑ คณะทำงาน
๓๑. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีน ๒ คณะทำงาน
๓๒. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีน ๓ คณะทำงาน
๓๓. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานผลิตภัณฑ์แอลดีพีอี ๑ คณะทำงาน

๑๔ ผู้จัดการ...

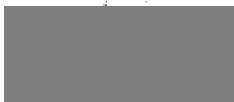
๓๔. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานผลิตแอลดีพี ๑	คณะทำงาน
๓๕. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงาน SHE องค์กร	คณะทำงาน
๓๖. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานบริหารกิจการเพื่อสังคม	คณะทำงาน
๓๗. ผู้จัดการส่วนหน่วยงาน SHE โอเอสพีเอส ๒	คณะทำงาน
๓๘. ผู้จัดการส่วนหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์	คณะทำงาน
๓๙. ผู้จัดการส่วนหน่วยงานเพิ่มประสิทธิภาพ SHE	คณะทำงาน
๔๐. ผู้อำนวยการศูนย์เพื่อนชุมชน	คณะทำงาน
๔๑. ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานเทคนิค	คณะทำงานและเลขานุการ

และเพิ่มประสิทธิภาพ SHE

ให้คณะกรรมการดังกล่าวข้างต้น มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

๑. ประสานงานและกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
  ๒. ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของบริษัทฯ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการอื่นๆ ในกลุ่มบริษัทฯ
  ๓. พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
  ๔. เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น
  ๕. ในกรณีมีการก่อสร้าง และทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าของโครงการต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม เพื่อดำเนินการให้เป็นไปตามมาตรการที่กำหนดไว้ใน EIA และ EHIA
  ๖. จัดการประชุมคณะกรรมการฯ เดือนละ ๑ ครั้ง
- ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลง ณ วันที่ ๓๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๖



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
ที่ ๓๓๔ /๒๕๖๕  
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท  
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒๗/๒๕๖๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงาน  
ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) นั้น

เพื่อให้องค์ประกอบและหน้าที่อำนาจของคณะกรรมการฯ สอดคล้องกับมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการกลุ่มบริษัท  
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเป็นไปตามโครงสร้าง  
ปัจจุบันขององค์กร อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม  
แห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์  
และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ  
หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- |  |                  |
|--|------------------|
| ๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ<br>ตะวันออก (มาบตาพุด) | ประธานกรรมการ    |
| ๑.๒ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด                            | รองประธานกรรมการ |
| ๑.๓ ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง<br>กรมควบคุมมลพิษ            | กรรมการ          |
| ๑.๔ สาธารณสุขจังหวัดระยอง  | กรรมการ          |
| ๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ<br>และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง   | กรรมการ          |
| ๑.๖ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด                                      | กรรมการ          |
| ๑.๗ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง                                       | กรรมการ          |
| ๑.๘ นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง  | กรรมการ          |
| ๑.๙ กำนันตำบลบ้านฉาง   | กรรมการ          |
| ๑.๑๐ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๑ ตำบลบ้านฉาง                                       | กรรมการ          |
| ๑.๑๑ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๒ ตำบลบ้านฉาง                                       | กรรมการ          |
| ๑.๑๒ ประธานชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด<br>จำนวน ๓ คน               | กรรมการ          |
| ๑.๑๓ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด<br>จำนวน ๙ คน                   | กรรมการ          |
| ๑.๑๔ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง<br>จำนวน ๓ คน                    | กรรมการ          |

/๑.๑๕ ผู้แทน...

-๒-

- |  |                         |
|--|-------------------------|
| ๑.๑๕ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง<br>จำนวน ๓ คน                 | กรรมการ                 |
| ๑.๑๖ ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก  | กรรมการ                 |
| ๑.๑๗ ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง                            | กรรมการ                 |
| ๑.๑๘ ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล<br>เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | กรรมการ<br>และเลขานุการ |

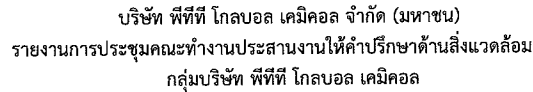
ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกัน  
ไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

- ๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการฯ ดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อ  
สิ่งแวดล้อม
  - ๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสังคมสิ่งแวดล้อม  
และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ
  - ๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิด  
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
  - ๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะ  
ได้ตามความจำเป็น
  - ๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้า  
โครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม
  - ๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม  
ให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง
  - ๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ  
ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน
  - ๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการ  
ดำเนินงานของโครงการฯ
  - ๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ  
และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ให้สอดคล้องตามความเหมาะสม
  - ๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุ  
จำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ
- ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๓๑ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



รายนามผู้เข้าประชุม

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด  
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ผู้ช่วย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ผู้แทน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ผู้แทน นิคมอุตสาหกรรมผาแดง  
นายกเทศมนตรีตำบลพลลา  
นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อ.บ้านฉาง-มาบตาพุด  
ผู้แทน ปลัดเทศบาลเมืองมาบตาพุด  
เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ  
ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแฟบ  
ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดมาบชุลุด  
ผู้อำนวยการสถานีวิทยุกรีนเวย์ 105 FM.  
ผู้แทน ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด  
ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง  
ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น  
ผู้แทน ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่  
ผู้แทน ชุมชนแผ่นดินไทร  
ประธานชุมชนมาบชุลุด  
ประธานชุมชนอิสลาม  
ประธานชุมชนมาบชุลุด-ซากกลาง  
ผู้แทน ประธานชุมชนซากลูกหญ้า  
กำนันตำบลบ้านฉาง  
กำนันตำบลพลลา  
ผู้แทน ผู้จัดการสมาคมเพื่อนชุมชน  
ผู้แทน ชุมชนหนองน้ำเย็น

\_\_\_\_\_t Team

[illegible]

**วาระที่ 1 : เรื่องแจ้งเพื่อทราบ**

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
1.1.	นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กล่าวเปิดประชุมต้อนรับคณะทำงานฯทุกท่าน เนื่องด้วยเป็นประธานในคณะทำงานฯ ครั้งแรก ของการประชุม ครั้งที่ 1/2565 จึงขอให้คณะทำงานฯทุกท่านแนะนำตนเอง ต่อที่ประชุม เพื่อทำความรู้จักซึ่งกันและกัน	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
1.3.	คุณสุจิตต์ สถาพรลัยรัตน์ (เลขาฯ) กล่าวรายงานสถานการณ์โควิด-19 จังหวัดระยอง พบผู้ป่วยรายใหม่วันนี้จำนวน 514 ราย และรมรงค์เชิญชวนคณะทำงานฯ ทุกท่านร่วมกันฉีดวัคซีนป้องกันโควิด-19 โดยภาพรวมของจังหวัดระยองได้ฉีดวัคซีนเข็มที่ 1 คิดเป็นร้อยละ 87.81, เข็มที่ 2 คิดเป็นร้อยละ 81.84 และเข็มที่ 3 คิดเป็นร้อยละ 43.47 ทั้งนี้ คณะทำงานฯทุกท่านที่เข้าร่วมประชุมในวันนี้ได้ทำการตรวจ ATK คัดกรองโควิด-19 พบว่าทุกท่านมีผลไม่พบเชื้อโควิด-19	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

**วาระที่ 2 : รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2564**

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
2.1.	คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร ผู้แทนชุมชนหนองน้ำเย็น แจ้งตรวจสอบชื่อ-นามสกุล ผู้เข้าร่วมประชุม ให้มีความถูกต้อง โดยพบว่าตำแหน่งของคุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร ระบุข้อความจากผู้แทนชุมชนหนองน้ำเย็น เป็น ผู้แทนประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ <ul style="list-style-type: none"> <li>คุณเสขสิทธิ์ ปิยะเวช ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม กล่าวขอภัยคุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร ผู้แทนชุมชนหนองน้ำเย็น และแจ้งรายงานการประชุมครั้งที่ถัดไปจะทำการตรวจสอบรายชื่อ-ตำแหน่งผู้เข้าร่วมประชุมให้มีความละเอียดรอบคอบ</li> </ul> <p>มติที่ประชุม: เลขาฯคณะทำงานฯ ดำเนินการแก้ไขรายงานการประชุมครั้งที่ถัดไป และรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2/2564</p>	เลขาฯ คณะทำงานฯ	เพื่อ ดำเนินการ แก้ไข รายงาน ประชุมฯ

**วาระที่ 3 : เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 2/2564**

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
-	ไม่มีวาระสืบเนื่อง	-	-

**วาระที่ 4 : การดำเนินงานของกลุ่ม PTT Global Chemical**

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1.	การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ในเดือนมกราคม - กุมภาพันธ์ 2565 โดยคุณอภิชาติ ต้นน้ำนึ่ง (ผู้แทน ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์) ดังนี้ <p><b>4.1.1 ด้านการศึกษา</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. มอบงบประมาณสนับสนุนโครงการโรงเรียนประจำปี 2565 โรงเรียนหนองแฟบ โรงเรียนบ้านเขาห้วยมะหาด</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>โรงเรียนบ้านพูน โรงเรียนวัดรอกยายชา โรงเรียนวัดตากวน และโรงเรียนวัดโชติหินมิตรภาพที่ 42</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>CPA มอบรางวัลให้แก่นักเรียนจากกิจกรรม CPA V-Camp ปี 2564 โดยสมาคมเพื่อนชุมชนมอบรางวัลให้นักเรียนผู้โชคดี จำนวน 2 คน ที่ร่วมตอบคำถามจากโครงการ CPA V-Camp ปีที่ 3 แนวแสวงสายอาชีพใน EEC โดยโครงการจัดขึ้นเพื่อแนะแนวให้นักเรียนชั้น ม.3 รวม 10 โรงเรียนในจังหวัดระยอง ซึ่งจัดกิจกรรมดังกล่าว จัดไปเมื่อวันที่ 17 ธันวาคม 2564 ผ่านระบบ Zoom Meeting และ Facebook สมาคมเพื่อนชุมชน</li> <li>GC ร่วมรับเกียรติบัตรรางวัลพระราชทาน โดย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้มีส่วนร่วมส่งเสริม สนับสนุน และพัฒนาสถานศึกษา ให้ได้รับรางวัลพระราชทาน ระดับก่อนประถมศึกษา ประจำปีการศึกษา 2563 ณ โรงเรียนบ้านมาบตาพุด</li> <li>บริษัท พีทีที ฟินอล จำกัด มอบเครื่องทำลายเอกสารให้โรงเรียนวัดมาบชลุตเพื่อใช้ทำลายเอกสารทางราชการที่มีจำนวนมาก พร้อมทั้งมอบของขวัญวันเด็กประจำปี 2565 ในนาม GC Group โดยคุณบุญเรือง ถ้ามณี ผู้อำนวยการโรงเรียน รับมอบ</li> <li>มอบเงินสนับสนุนและของที่ระลึกกิจกรรมวันเด็ก ประจำปี 2565 <ul style="list-style-type: none"> <li>4 หน่วยงานราชการ ได้แก่ สถานีคุ้มครองสวัสดิภาพเด็ก ระยอง, สำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง, สำนักงานเทศบาลเมืองบ้านฉาง และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)</li> <li>ชุมชนและโรงเรียนพื้นที่ 4 เขตเทศบาล ได้แก่ ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลเมืองบ้านฉาง และ เทศบาลตำบลมาบตาพุด</li> <li>14 โรงเรียน ได้แก่ โรงเรียนบ้านหนองแฟบ โรงเรียนเทศบาลเมืองมาบตาพุด โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง โรงเรียนบ้านมาบตาพุด โรงเรียนวัดห้วยโป่ง โรงเรียนบ้านเขาห้วยมะหาด โรงเรียนวัดประชุมมิตรบำรุง โรงเรียนบ้านพูน โรงเรียนวัดศิรีภวานาราม โรงเรียนวัดชากลูกหญ้า โรงเรียนวัดบ้านฉาง โรงเรียนเทศบาลเมืองบ้านฉาง โรงเรียนวัดสำนักกระทอน และโรงเรียนอนุบาลเทศบาลตำบลมาบตาพุด</li> </ul> </li> </ul> <p><b>4.1.2 ด้านสุขภาพ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กิจกรรมมอบงบประมาณและอุปกรณ์ป้องกันโควิด ช่วยเหลือแก่ประชาชนและหน่วยงานราชการในพื้นที่จังหวัดระยอง <ul style="list-style-type: none"> <li>GC โดยสายงาน POL, OLE, EOB, PHN ร่วมกับกลุ่ม ปตท. ลงพื้นที่สนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์ภายใต้แบรนด์ Greater Care by GC ชุดตรวจ ATK มอบงบประมาณ</li> </ul> </li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>และเครื่องอุปโภค - บริโภค ให้แก่ชุมชนและหน่วยงานราชการในจังหวัดระยอง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ลงพื้นที่นำถุงยา ชุดตรวจ ATK และอาหารแห้ง จาก GC Glycol มอบให้กับร้านค้าชุมชนงาน T/A ที่กำลังกักตัวเนื่องจากอยู่ในกลุ่มเสี่ยงติดเชื้อ Covid-19 และส่งต่อไปให้กับรายที่กำลังรักษาตัวแบบ Home Isolation และที่โรงพยาบาลสนามวัดตาขัน</li> <li>- สายงาน PHN ร่วมกันบรรจุ ATK และหน้ากากผ้า จำนวน 200 ชุด เพื่อส่งมอบให้โรงเรียนวัดมาบชลุต และบรรจุผ้าอ้อมผู้ใหญ่พร้อมทิชชูเปียก จำนวน 150 ชุด เพื่อส่งมอบให้ศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุและคนพิการเทศบาลเมืองมาบตาพุด</li> <li>- สนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์และชุดตรวจ ATK แก่ 5 หน่วยงานราชการ ได้แก่ เทศบาลนครระยอง ศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุและคนพิการเทศบาลเมืองมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โรงเรียนบ้านหนองแพบ และโรงเรียนวัดมาบชลุต</li> </ul> <p><b>4.1.3 ด้านสิ่งแวดล้อม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• GC ร่วมโครงการฟื้นฟูทะเลคืนสู่ธรรมชาติชายฝั่งทะเลจังหวัดระยอง GC โดยร่วมโครงการฟื้นฟูทะเลคืนสู่ธรรมชาติชายฝั่งทะเลจังหวัดระยอง ณ ศูนย์เรียนรู้ด้านการประมงตามแนวเศรษฐกิจพอเพียง วิสาหกิจชุมชนกลุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอด โดยมี คุณเสรี เรือนหล้า ประมงจังหวัดระยอง เป็นผู้จัดงาน</li> <li>• GC ร่วมเปิดศูนย์เรียนรู้ธนาคารปูม้า กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านบ้านปลา หาดปลา อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง มุ่งสร้างความสมดุลให้แก่ระบบนิเวศท้องทะเลไทย เพิ่มปริมาณสัตว์น้ำให้แก่ทะเลภาคตะวันออก รวมทั้งยังเป็นการดำรงรักษาอาชีพประมงให้คงอยู่ต่อไป โดยมี บริษัท พีทีที แทงค์ เทอร์มินัล จำกัด และสำนักงานการวิจัยแห่งชาติ (วช.) เป็นประธานในงาน</li> <li>• GC เข้าร่วมการประชุมหารือแนวทางการบริหารจัดการพื้นที่ทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง เกาะสะเก็ด (SAKET ISLAND) โดยมี คุณภูษงค์ สฤณีชัยกุล เป็นประธานในพิธี</li> <li>• GC ร่วมกิจกรรม โครงการอบรมทำแนวกันไฟ ป้องกันไฟป่าในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง สร้างแนวกันไฟ เป็นช่องว่างแนวยาวในป่า ให้มีความกว้างมากพอที่จะป้องกันไฟไม่ให้ลุกลามต่อเนื่องในกรณีที่เกิดไฟป่าหรืออศคภัย ณ ป่าชุมชนบ้านภูธรห้วยมะหาด</li> <li>• การจัดตั้ง Community Waste Hub เทศบาลเมืองบ้านฉาง โดย GC ลงสำรวจพื้นที่และหาหรือเรื่องสถานที่สำหรับจัดตั้ง Community Waste Hub ร่วมกับ เทศบาลเมืองบ้านฉาง ตัวแทนชุมชน และบริษัท ENVICCO ณ ชุมชนมีนงคณ อ.บ้านฉาง จังหวัดระยอง</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• สำนักงานเทศบาลเมืองบ้านฉางศึกษาดูงานกระบวนการศูนย์บริหารและการจัดการรีไซเคิล ตั้งแต่ต้นน้ำสู่ปลายน้ำ เพื่อจัดตั้งศูนย์บริหารการจัดการรีไซเคิล บ้านฉาง โดยมีคุณวันเพ็ญ บุญเผือก รองนายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง พร้อมคณะผู้บริหาร และประธานชุมชนมีนงคณ ณ บริษัท ENVICCO</li> </ul> <p><b>4.1.3 ด้านความปลอดภัย</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• GC ลงพื้นที่เปลี่ยนถุงลม windsock บริเวณสะพานน้ำตลาดนัดชุมชนมาบชลุตซากกลาง โดยสายงาน PHN ร่วมกันเปลี่ยนถุงลม windsock บริเวณสะพานน้ำตลาดนัดชุมชนมาบชลุตซากกลาง ทั้งนี้เป็นการร่วมแรงร่วมใจระหว่าง PTT Phenol และ GCM-PTA ในการดูแลพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน</li> <li>• GC ร่วมโครงการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยและการจัดงานวันความปลอดภัย เทศบาลตำบลบ้านฉาง ประจำปีงบประมาณ 2565 พร้อมรับฟังบรรยายและปรับปรุงแผนชุมชนและร่วมกิจกรรมฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับระบบบัญชาการเหตุการณ์ โดยมีคุณ เรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอบ้านฉาง เป็นประธาน ณ เทศบาลตำบลบ้านฉาง</li> <li>• GC ร่วมกิจกรรมการรงค์เพื่อลดอุบัติเหตุบริเวณทางข้ามโรงเรียนวัดบ้านฉาง โดยลงพื้นที่ร่วมกับเทศบาลเมืองบ้านฉาง สก.บ้านฉาง และโรงเรียนวัดบ้านฉาง ในกิจกรรมการรงค์เพื่อลดอุบัติเหตุบริเวณทางข้าม โรงเรียนวัดบ้านฉาง รณรงค์สวมใส่หมวกนิรภัย ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร โดยมี พ.ต.อ.ไพฑูรย์ ปาปะคัง ผกก.สก.บ้านฉาง คุณ เรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอบ้านฉาง เป็นประธาน ณ ถนนสายบ้านฉาง-พุน บริเวณหน้าโรงเรียนวัดบ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง</li> </ul> <p><b>4.1.4 ด้านเศรษฐกิจ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• โครงการธรรมศาสตร์โมเดลรุ่น 7 โดย GC ลงพื้นที่วิสาหกิจชุมชนเกษตรอินทรีย์ห้วยมะหาดเพื่อเก็บข้อมูลวัตถุดิบ และต้นทุนการผลิตชาว่านสาวหลง เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานส่งต่อให้นักศึกษามหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ โครงการธรรมศาสตร์โมเดลรุ่น 7</li> <li>• GC Marketplace 2022 โดยสายงาน REF โดยคุณรัชดา สวัสดิรักษ์ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและสาธารณูปการ ในการเป็น Influencer ของ GC Marketplace 2022 โดยสินค้าที่นำเสนอ คือ มะม่วงพันธุ์ทรายในสายพันธุ์ต่างๆ อาทิ มะม่วงน้ำดอกไม้ มะม่วงอกร่อง และมะม่วงเขียวเสวย จากวิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด</li> <li>• รายการ @My way บันทึกเทปที่เพื่อนสวนฟาร์ม โดยนำเสนอสินค้าของสวน รวมถึงฟิล์มพลาสติกกันวัฏกรรม GC ดอกไม้โยบัว ของวิสาหกิจชุมชนมาบตาพุดใน และกลุ่มสวนมะม่วงพันธุ์ทราย วิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ



หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ดูแลร้านค้าชุมชนงานตลาดนัด Rayong Space ของดีออฟไลน์ โดย GC ลงพื้นที่ดูแลร้านค้าชุมชนงานตลาดนัด Rayong Space ของดีออฟไลน์ระหว่างวันที่ 23-25 ก.พ. 2565 โดยร่วมส่งร้านค้าทั้งหมด 5 ร้าน สร้างรายได้สู่ชุมชนรวม 11,965 บาท</li> <li>นำทีมร้านค้าชุมชนเข้าอบรม Safety Training โดยร้านค้าชุมชนจากชุมชนมาบชุลุดชาวกกลางที่จะขายอาหารและเครื่องดื่มงาน T/A GC Glycol 2022 จำนวน 17 คน เข้าอบรม Safety Training ผ่านระบบ MS Team Meeting ณ ที่ทำการชุมชนมาบชุลุดชาวกกลาง</li> <li>สนับสนุนกิจกรรมอบรมการเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด โครงการพัฒนานวัตกรรมการเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด โดยพนักงานจิตอาสา GC สายงาน POL เข้าร่วมสนับสนุนกิจกรรมอบรมการเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด โครงการพัฒนานวัตกรรมการเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด โดยมีพระครูรัตนาวาสวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ และชุมชนหนองแฟบจำนวนกว่า 30 คน เข้าร่วม ณ บริเวณปากคลองบางกระพวนชายหาดหนองแฟบ</li> <li>งานวันถ่ายทอดเทคโนโลยีเพื่อเริ่มต้นฤดูกาลผลิตใหม่ (Field Day) ปี 2565 โดย GC ลงพื้นที่ร่วมงานวันถ่ายทอดเทคโนโลยีเพื่อเริ่มต้นฤดูกาลผลิตใหม่ (Field Day) ปี 2565 โครงการศูนย์การเรียนรู้การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตสินค้าเกษตร (ศพก) โดยมีคุณเรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอบ้านฉาง คุณสุเมธ นาเจริญ ที่ปรึกษานายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง เป็นประธาน ณ ศูนย์เรียนรู้การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตสินค้าเกษตรอำเภอบ้านฉาง สำนักงานเกษตรอำเภอบ้านฉาง โดยมี GC ร่วมสนับสนุน</li> <li>คัดแยกขวดที่ได้จากงาน T/A GC Glycol 2022 มอบให้แก่วิสาหกิจมาบชุลุดรีไซเคิล และวิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า ชุมชนหนองแฟบ โดยคัดแยกขวดพลาสติก ขวดแก้ว และลังกระดาษ ที่ได้จากงาน T/A GC Glycol 2022 เพื่อให้สมาชิกนำไปบรรจุน้ำ EM ขยายภายในชุมชน</li> <li>โครงการเทคโนโลยีการเกษตร (การจัดทำกระบะบัวรดน้ำ) ร่วมกับวิสาหกิจฯ ชุมชนเกาะกก โดยพนักงานจิตอาสาสายงาน REF ร่วมพูดคุยหารือกับคุณสำราญ ทิพย์บรรพต ประธานวิสาหกิจฯ ชุมชนเกาะกก และคุณอำนาจ นามสินธุ์ ประธานชุมชนเกาะกก ในโครงการเทคโนโลยีการเกษตร เพื่อจัดทำกระบะบัวรดน้ำในช่วงฤดูการทำนาของวิสาหกิจฯ เพิ่มประสิทธิภาพในการใช้งานในด้านการบรรเทาทุกข์ของแรงงานและต้นกล้าที่ใช้ปลูก พร้อมทั้งช่วยแก้ไขปัญหาน้ำในเรื่องของแรงงาน ทั้งนี้ยังมีแผนในการดำเนินาช่วงกลางเดือนกุมภาพันธ์นี้</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p><b>4.1.5 ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>การประชุมรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและประชาชน และชุมชนที่เกี่ยวข้อง โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยายครั้งที่ 4) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จัดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขเนินพยอม และอาคารสำนักงานสีเขียว (ลานสันตนาการ) บริษัท จีซีเอสเตท จำกัด <ul style="list-style-type: none"> <li>ชุมชน/หมู่บ้านในพื้นที่เทศบาลตำบลบ้านฉาง</li> <li>หน่วยงานต่างๆ</li> <li>ชุมชนในเทศบาลเมืองมาบตาพุด เขต 2</li> <li>ชุมชน/หมู่บ้านในเทศบาลตำบลบ้านฉาง</li> <li>ชุมชนในเทศบาลเมืองบ้านฉาง</li> <li>กลุ่มประมงเรือเล็ก</li> </ul> </li> <li>ลงพื้นที่สื่อสารกิจกรรมงานซ่อมบำรุงโรงงานในกลุ่ม GC Group ให้แก่ชุมชนรอบๆ เขตพื้นที่รอบรั้วโรงงาน และพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานและชุมชน</li> <li>ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC Glycol และโรงงาน ENVICCO ชี้แจงชุมชนเนื่องจากเกิดเหตุขัดข้องทำให้เกิดเสียงดัง และเสียงดังจากกระบวนการผลิต อีกทั้งรับฟังข้อเสนอนะจากชุมชน</li> <li>GC จัดทำวารสารใส่ใจ by GC เพื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารโรงงาน และประชาสัมพันธ์ กิจกรรมต่างๆ ที่ GC ร่วมกับชุมชน</li> </ul> <p><b>4.1.6 ด้านอื่นๆ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>GC ร่วมต้อนรับคณะผู้ตรวจราชการแบบบูรณาการฯ โดยมีคุณเจริญ ชื้อตระกูล ผู้ตรวจราชการสำนักนายกรัฐมนตรี พร้อมคณะฯ โดยมีคุณเสรี เรือนหล้า ประมงจังหวัดระยอง และคุณอนุชิต แสงหา ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประตุ ร่วมให้การต้อนรับคณะฯ และนำเสนอผลิตภัณฑ์ของกลุ่มประมงฯ</li> <li>GC ภายใต้คณะทำงาน CPA ร่วมประชุมคณะทำงานขับเคลื่อนอุตสาหกรรมเชิงนิเวศและเครือข่ายอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Network) จังหวัดระยอง ครั้งที่ 1/2565 ร่วมประชุมกับอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เพื่อให้จังหวัดระยองพัฒนาไปสู่การเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศอย่างมีประสิทธิภาพ ตามแนวทางและเป้าหมายของแผนแม่บทอุตสาหกรรมเชิงนิเวศจังหวัดระยอง ตามตัวชี้วัด 5 มิติ 20 ด้าน 41 ตัวชี้วัด ในปี 2565 โดยตั้งเป้าหมายต้องผ่านการประเมินในระดับที่ 5 Happiness ซึ่งเป็นระดับสูงสุดในปี</li> <li>สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ในฐานะคณะทำงานและเลขานุการฯ คณะทำงานการขับเคลื่อนอุตสาหกรรมเชิงนิเวศและเครือข่ายอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco.Network) พื้นที่เขตควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง และคณะทำงานการขับเคลื่อนอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ โดยมีรองผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง (ว่าที่ร้อยตรี พิรุณ เหมะรักษ์) เป็นประธานคณะทำงานฯ</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>มอบเงินสนับสนุนและร่วมกิจกรรมประเพณีทำบุญข้ามหลามประจำปี 2565 โดย GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. สนับสนุนกิจกรรมประเพณีทำบุญข้ามหลามประจำปี 2565 เพื่อส่งเสริมประเพณีและสร้างความสัมพันธ์อันดีร่วมกับชุมชนในพื้นที่รอบรั้วโรงงาน</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.2.	<p><u>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</u></p> <p><u>4.2.1 รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอทานอล 3 (Ethane Cracker)</u></p> <p>โดยคุณประวีร์ ชิตตระกูล รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>วันที่ 20 เมษายน 2564 โรงงานหยุดเดินเครื่องเนื่องจากปัญหาไฟฟ้าดับ</li> <li>วันที่ 23 เมษายน 2564 ถึง ปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติ ต่อเนื่องเป็นเวลา 342 วัน โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</li> <li>วันที่ 5 พฤษภาคม ถึง วันที่ 9 มิถุนายน 2565 โรงงานมีแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) รวมเป็นเวลา 35 วัน</li> </ul> <p><u>4.2.2 การเดินเครื่องโรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE)</u></p> <p>โดยเลขา ที่ประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><u>โรงงาน LLDPE 1</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>วันที่ 18 - 22 มกราคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบ เนื่องจากเปลี่ยนเกรดการผลิตตามแผนการผลิต</li> <li>ตั้งแต่ วันที่ 23 มกราคม 2565 – วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ</li> <li>วันที่ 3 - 6 กุมภาพันธ์ 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบ เนื่องจากเปลี่ยนเกรดการผลิตตามแผนการผลิต</li> <li>ตั้งแต่ วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ</li> </ul> <p><u>โรงงาน LLDPE 2</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ตั้งแต่ เดือนมกราคม 2565 ถึง ปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ</li> </ul> <p><u>4.2.3 รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลแอลดีพีอี (LDPE)</u></p> <p>โดยคุณชุมพล สุนทะโร รายงานการเดินเครื่องการผลิตดังนี้</p>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>เดือนมกราคม 2565 – ปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต</li> <li>วันที่ 6 – 29 พฤษภาคม 2565 โรงงานมีแผนการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี</li> </ul> <p><u>4.2.4 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โกลคอล (GC Glycol)</u></p> <p>โดยคุณอำพร เกตุจรัส รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant) <ul style="list-style-type: none"> <li>วันที่ 1 กุมภาพันธ์ – 2 หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง มีนาคม 2565 ใหญ่ (Turnaround)</li> </ul> </li> <li>หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant) <ul style="list-style-type: none"> <li>วันที่ 30 มกราคม – 5 หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง มีนาคม 2565 ใหญ่ (Turnaround)</li> </ul> </li> <li>กิจกรรมการมีส่วนร่วมของภาคชุมชนในงาน GC Glycol T/A 2022 <ul style="list-style-type: none"> <li>ชี้แจงชุมชนผ่าน Line/การลงชี้แจงชุมชนรายย่อย <ul style="list-style-type: none"> <li>ลงพื้นที่ชุมชน ร้านค้า วิสาหกิจชุมชน กลุ่มประมง และโรงเรียนโดยรอบของ บริษัท จีซี โกลคอล จำกัด เพื่อสื่อสารสร้างความเข้าใจงานซ่อมบำรุง T/A 2022 ถึงมาตรการดำเนินการของบริษัท มิให้เกิดผลกระทบกับชุมชน พร้อมกันนี้ มอบสเปรย์แอลกอฮอล์เป็นของที่ระลึกแทนความห่วงใยที่บริษัท มีให้กับชุมชนในช่วงสถานการณ์ COVID-19 ด้วย</li> </ul> </li> <li>มอบขยะและถังกระดาษให้ชุมชนเพื่อต่อยอดอาชีพและสร้างรายได้สู่ชุมชน</li> <li>หน่วยงาน Q-SH-EO อำนวยความสะดวกการคัดแยกขวดพลาสติก ขวดแก้ว และถังกระดาษ ที่ได้จากโครงการธนาคารขยะในช่วงงาน T/A GC Glycol 2022 มอบให้แก่วิสาหกิจมาบชอุตสาหกรรม ชุมชนมาบชอุตสาหกรรม โดยมียอดจำนวน 100 กิโลกรัม พร้อมรับบริจาคขยะพลาสติกอีกจำนวนหนึ่งมอบให้แก่วิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า ชุมชนหนองแพบ เพื่อให้สมาชิกนำไปบรรจุน้ำ EM ขายภายในชุมชน</li> <li>สนับสนุนร้านค้าชุมชนเพื่อขายของในระหว่างงานซ่อมบำรุง</li> <li>หน่วยงาน SC-SR-CR1 ดูแลร้านค้าชุมชนซ่อมบำรุง T/A GC Glycol 2022 พร้อมรับฟังข้อเสนอแนะและรับฟังปัญหา ระหว่างขายอาหาร</li> </ul> </li> </ul> <p><u>4.2.5 รายงานการเดินเครื่องโรงงานฟีนอล (Phenol)</u></p> <p>โดยคุณสุชาติ สุภากัฏฐิ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หน่วยผลิตสารฟีนอล เดือนมกราคม ถึง กุมภาพันธ์ 2565 เดินเครื่องการผลิตปกติ</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ เดือนมกราคม ถึง กุมภาพันธ์ 2565 เติบโตเครื่องการผลิตปกติ</li> </ul> <p><b>4.2.6 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ออกซีเรน จำกัด (GC Oxirane)</b> โดยคุณศิริชัย วงศ์เดือน รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กระบวนการผลิตเดือน มกราคม ถึง กุมภาพันธ์ 2565 เติบโตเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</li> </ul> <p><b>4.2.7 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (GC Polyols)</b> โดยคุณประจักษ์ โสภณดิเรกรัตน์ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กระบวนการผลิตเดือน มกราคม ถึง กุมภาพันธ์ 2565 เติบโตเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</li> </ul> <p><b>4.2.8 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี สไตรีนิกส์ (GC STYRENICS)</b> โดยเลขาฯ ที่ประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>เดือนมกราคมมีการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉินเนื่องจากพบ polymer ออกันในท่อ ทำให้ระบบ vacuum ของเตาปฏิกรณ์ (Reactor V-112) ของ Line การผลิต GPPS ทำงานไม่เต็มที่ ส่งผลให้ไม่สามารถเดินกำลังการผลิตได้สูงสุดตามปกติ จึงมีการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉินเพื่อทำความสะอาด ในระหว่างวันที่ 28-31 มกราคม 2565 เป็นเวลา 61 ชั่วโมง</li> <li>เดือนกุมภาพันธ์มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</li> </ul> <p><b>4.2.9 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA)</b> โดยคุณสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2565 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>สายการผลิตที่ 1 วันที่ 15 – 21 มกราคม 2565</li> <li>สายการผลิตที่ 2 วันที่ 19 กุมภาพันธ์ – 6 มีนาคม 2565</li> <li>ไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</li> <li>แผนหยุดซ่อมบำรุงสายการผลิตที่ 3 : วันที่ 7 – 12 พฤษภาคม 2565</li> </ul> </li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.3.	<p><b>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</b> โดยเลขาฯ ที่ประชุม ดังนี้</p> <p><b>โครงการโรงผลิตสารไอเลฟีนส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) (GC2)</b> <b>รายละเอียดหลัก</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>เพิ่มกำลังการผลิตโพรพิลีนของหน่วย Oleflex จากเดิม 143,157 ตัน/ปี หรือ 392.21 ตัน/วัน (คำนวณที่จำนวนวันผลิต 365 วัน/ปี) เป็น 204,685 ตัน/ปี หรือ 560.78 ตัน/วัน (คำนวณที่จำนวนวันผลิต 365 วัน/ปี)</li> </ul> <p><b>สถานะการดำเนินการ</b></p> <p>ได้รับความเห็นชอบจาก คชก. ในที่ประชุมวันที่ 27 กรกฎาคม 2564</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.3. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>อยู่ระหว่างเตรียมขั้นตอนรับฟังความคิดเห็นจากหน่วยงานอนุญาต</li> </ul> <p><b>โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) (GC4)</b> <b>รายละเอียดหลัก</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>เพิ่มกำลังการผลิตรวม จาก 10,427.43 ตันต่อวัน หรือ 3,806,012 ตันต่อปี เป็น 11,708.43 ตันต่อวัน หรือ 4,273,577 ตันต่อปี</li> <li>ติดตั้ง Solar Roof Top และ Solar Floating</li> </ul> <p><b>สถานะการดำเนินการ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>อยู่ระหว่างจัดทำรายงานชี้แจง และคาดว่าจะเสนอเข้า สม. ประมาณเดือนเมษายน 2565</li> </ul> <p><b>โครงการโรงผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (PPCL Phenol)</b> <b>รายละเอียดหลัก</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน</li> <li>ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงและสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol; IPA) ที่จะใช้ระบบสารารณูปโภคร่วมกับโครงการโรงผลิตสารฟีนอล</li> </ul> <p><b>สถานะการดำเนินการ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ดำเนินการจัดประชุมกลุ่มย่อย (ค.2) เมื่อวันที่ 1 – 4 และ 8 มีนาคม 2565</li> <li>มีแผนจัดประชุมรับความคิดเห็น ครั้งที่ 3 (ค.3) ในเดือนพฤษภาคม 2565</li> </ul> <p><b>โครงการทำเย็บเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (GC6)</b> <b>รายละเอียดหลัก</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ท่าเทียบเรือ 1,2,3</li> <li>ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการปัจจุบัน</li> </ul> <p><b>สถานะการดำเนินการ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดประชุมกลุ่มย่อย (Focus group) เมื่อวันที่ 26 – 27 มกราคม 2565</li> </ul> <p><b>โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (PPCL BPA)</b> <b>รายละเอียดหลัก</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ติดตั้งหน่วยผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol; IPA) กำลังการผลิตประมาณ 204 ตัน/วัน หรือประมาณ 74,460 ตัน/ปี</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.3. (ต่อ)	<b>สถานการณ์ดำเนินการ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ประชาชนพันธุ์โครงการเมื่อวันที่ 7 และ 10 มีนาคม 2565</li> <li>มีแผนกำหนดจัดรับฟังความคิดเห็นครั้งที่ 1 (PP1) วันที่ 4-5 และ 7 เมษายน 2565</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

#### วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1	<p>คุณสุเมธ นาเจริญ ผู้อำนวยการสถานีวิทยุกรีนวอยซ์ 105 FM. แจ้งเนื้อหาในเอกสารประกอบการประชุมควรให้รูปภาพมีความคมชัด มองเห็นได้อย่างชัดเจน โดยเน้นรูปภาพที่มีความสำคัญกับเนื้อหาที่นำเสนอ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>คุณฉกาจ พัฒนศิริ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด แจ้งทีมงานที่รับผิดชอบจัดทำเอกสารประกอบการประชุม ตรวจสอบชื่อ-นามสกุล และตำแหน่งผู้เข้าร่วมประชุม ให้มีความถูกต้อง รวมทั้งเอกสารประกอบการนำเสนอจัดทำรูปภาพ และตัวหนังสือ ให้มีความคมชัด และมองเห็นได้ชัดเจน</li> </ul>	เลขา คณะทำงานฯ	เพื่อ ดำเนินการ แก้ไขรายงาน ประชุมฯ
5.2	<p>พระครูรัตนาวุธวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ กล่าวแจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>บริเวณหน้าโรงงาน โอเลฟินส์ 3 (Ethane Cracker) มีทรายกองปริมาณมากจากการขุดสร้างท่อ โดยก่อให้เกิดมลภาวะด้านฝุ่นละออง จึงอยากให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทำความสะอาดบริเวณดังกล่าว</li> <li>มีความกังวลต่อชุมชนในกลุ่มวิสาหกิจชุมชนของกลุ่มบริษัทธรดูล์รบลัส ในชุมชน จึงอยากให้กลุ่มบริษัท GC และการนิคมอุตสาหกรรมดำเนินการสนับสนุนวิสาหกิจชุมชนอย่างต่อเนื่อง และคงเดิมต่อไปโดยไม่ทอดทิ้งกลุ่มวิสาหกิจชุมชน</li> </ol>	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
5.3	<p>คุณสุทธา เหมสถล นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อ.บ้านฉาง-มาบตาพุด แจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>ให้ข้อเสนอแนะสำหรับการเชิญประชุมชี้แจงรับฟังความคิดเห็นชุมชนของโรงงานผลิตสารฟีนอล ซึ่งก่อนหน้านี้ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉางได้มีมติร่วมกันให้สื่อสารถึงทุกชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉางที่อยู่ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร ตามข้อกำหนดของ สผ. จึงอยากให้ทางบริษัทเชิญผู้แทนชุมชนทุกชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉางร่วมประชุมรับฟังความคิดเห็น เพื่อให้เกิดความเข้าใจเป็นที่ตรงกัน ไม่ว่าจะประชุมผ่านระบบออนไลน์ หรือประชุมในพื้นที่จัดประชุม และเพื่อไม่ให้ข้อมูลมีความผิดพลาดจากการสื่อสารผ่านทางชุมชนกับชุมชนเอง ซึ่งหากพิจารณาแล้วบริษัทสามารถดำเนินการมากกว่าที่กฎหมายกำหนดได้</li> <li>มีความกังวลปัญหาที่เกิดขึ้นกับนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในปัจจุบันจะเกิดขึ้นซ้ำกับโครงการพัฒนานิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ปาร์ค จึงอยากให้ทางกลุ่มบริษัทฯ มีความเสมอต้นเสมอปลายในการเยียวยาและการแก้ปัญหาต่างๆ และหรือมีความร่วมมือระหว่างกลุ่ม</li> </ol>	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.4	<p>บริษัทกับชุมชนอย่างมั่นคงและต่อเนื่อง รวมถึงปฏิบัติตามมาตรการ EIA ทั้งก่อนทำโครงการและหลังทำโครงการ</p> <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร ผู้แทน ชุมชนหนองน้ำเย็น แจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>ถึงผู้บริหารโรงงานแต่ละโรงงานขอให้เข้ารายงานการเดินเครื่องโรงงานของแต่ละโรงงานด้วยตัวเอง เนื่องจากหากมีข้อคำถาม สงสัย หรือข้อเสนอแนะ ผู้บริหารแต่ละโรงงาน จะตอบคำถามได้อย่างชัดเจน</li> <li>เนื่องจากมีการจัดประชุมทุกๆ 3 เดือน ซึ่งเป็นระยะเวลานาน อาจทำให้ปัญหาที่ได้ชี้แจงไปในการประชุมครั้งก่อนนั้น มีการหลงลืมประเด็นปัญหาต่างๆ ได้ โดยมีข้อเสนอแนะให้มีการบันทึกภาพถ่ายและจดบันทึกประชุม รวมทั้งขอให้ผู้บริหารตอบข้อซักถามขณะประชุม</li> <li>รถบรรทุกน้ำมัน และรถบรรทุกสารเคมี ซึ่งมีขนาดใหญ่ ได้ทำการบีบแตรเสียงดังเมื่อเห็นรถจักรยานยนต์ทำให้ผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์เกิดความตกใจซึ่งอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุในขณะขับขี่ได้ จึงเสนอแนะอยากให้มีการมาตรการควบคุมความเร็วรถบรรทุกขนาดใหญ่ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุดังกล่าว</li> </ol>	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
5.5	<p>คุณภัทรพล สุวรรณภูมิ ผู้แทน ชุมชนแผ่นดินโท แจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>จากตัวอย่างเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลลงสู่ทะเลของ บริษัท SPRC จึงเรียนสอบถามทางกลุ่มบริษัท GC มีแผนป้องกันในการรับมือจากกรณีเหตุการณ์ตัวอย่างอย่างไร เนื่องจากไม่ยากให้เกิดเหตุการณ์ดังกล่าว</li> <li>เสนอแนะมาตรการป้องกันโควิด-19 ของผู้รับเหมาในกลุ่มบริษัท GC โดยทำการจัดบันทึกข้อมูลประวัติผู้ติดเชื้อโควิด-19 ในแต่ละพื้นที่การปฏิบัติงานของกลุ่มบริษัท GC</li> <li>เสนอแนะวิธีการ/ช่องทางในการแจ้งปัญหาหรือเหตุการณ์เรื่องราวกิจกรรมต่างๆ ของแต่ละโรงงาน ในกลุ่มบริษัท GC เช่น สร้างเป็นไฟล์เอกสารเพื่อให้เข้าถึงข้อมูลได้โดยง่าย ส่งผ่านช่องทางไลน์กลุ่ม เป็นต้น</li> </ol>	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
5.6	<p>คุณสุชาติ กอเข็ม ประธานชุมชนอิสลาม แจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>ฝากถึงการจราจรในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถึงกลุ่มบริษัท GC เนื่องจากมีการจราจรที่ติดขัด โดยมีข้อเสนอแนะให้ทางกลุ่มบริษัทฯ สนับสนุนงบประมาณค่าใช้จ่ายในการจัดการจราจร ให้แก่ สก. มาบตาพุด และ สก. ห้วยโป่ง เพื่อบรรเทาความเดือดร้อนและใช้ในการบริหารจัดการจราจรในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</li> <li>อยากให้ทางกลุ่มบริษัท GC นำข้อมูลอุบัติเหตุที่ผ่านมาชี้แจงในที่ประชุม เช่น เกิดอุบัติเหตุที่ผ่านมาก็ครั้ง</li> <li>การสนับสนุนการจ้างงานของคนพื้นที่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</li> </ol>	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ



หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.7	พ.ต.ท. วุฒิพงษ์ ทับแสง ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง แจ้งพบปัญหาการจราจรของรถบรรทุกขนาดใหญ่ โดยวิ่งเข้าพื้นที่ชุมชนมาตลอดโดยไม่เคารพกฎจราจรด้วยความเร็ว ในช่วงระยะเวลาที่ตำรวจจราจรไม่ได้ปฏิบัติหน้าที่ จึงเสนอแนะและฝากเป็นข้อห่วงใยถึงกลุ่มบริษัทที่มีรถบรรทุกขนาดใหญ่ลดความเร็วและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
5.8	คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด คุณธวัชศักดิ์ เกติมณี ผู้ช่วย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กล่าวขอบคุณคณะทำงานทุกท่านที่ได้เข้าร่วมประชุมในการประชุมครั้งนี้ สำหรับการประชุมครั้งนี้ได้รับข้อเสนอแนะ ข้อคิดเห็น ในหลายๆ เรื่อง โดยจะนำไปพัฒนาปรับปรุงต่อไป	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

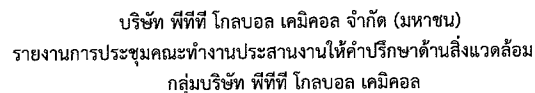
ปิดประชุม 15.30 น.



ผู้บันทึกรายงานการประชุม



ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม



รายนามผู้เข้าประชุม

24. 01007000 01007000 01007000 01007000 01007000

Microsoft Team

2 / 17

วาระที่ 1 : เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
1.1.	คุณสุรจิต สภาพรวิรัตน์ (เลขาฯ) กล่าวแสดงความยินดี คุณจุไรศรี ไชยศรี ดำรงตำแหน่ง ผู้ช่วย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
1.2.	คุณจุไรศรี ไชยศรี ผู้ช่วย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กล่าวเปิดประชุมต้อนรับคณะทำงานฯทุกท่าน และเป็นผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด ในการประชุมครั้งที่ 2/2565	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2 : รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 1/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
2.1.	มติที่ประชุม: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2565	เลขา คณะทำงานฯ	รับรอง รายงานการประชุม

วาระที่ 3 : เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 1/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
-	ไม่มีวาระสืบเนื่อง	-	-

วาระที่ 4 : การดำเนินงานของกลุ่ม PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1.	<p>การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ในเดือนมีนาคม – 30 เมษายน 2565</p> <p>โดยคุณอภิชาติ ตันน้ำนิง รายงานการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ดังนี้</p> <p><b>4.1.1 ด้านการศึกษา</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>GC ร่วมลงนามบันทึกข้อตกลงความร่วมมือด้านการพัฒนาทักษะวิชาชีพของนศ. วิทยาลัยเทคนิคนิคมอุตสาหกรรมระยอง ประจำปี การศึกษา 2565 เพื่อสนับสนุนและส่งเสริมพัฒนาทักษะวิชาชีพของนักศึกษา และสร้างเครือข่ายประสานรับนักศึกษา เข้าฝึกประสบการณ์วิชาชีพในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์</li> <li>CPA ร่วมงานโครงการอนุรักษ์พันธุกรรมพืช อันเนื่องมาจากพระราชดำริสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี (อพ.สธ.) สมาคมเพื่อนชุมชน พร้อมด้วยอาจารย์ณินท์ ศิริวรรณ นักพัฒนาชุมชนอิสระ ร่วมเป็นวิทยากรถ่ายทอดความรู้ แก่ผู้นำชุมชน กลุ่มวิสาหกิจชุมชน กลุ่มเกษตรกร กลุ่มอนุรักษ์ภูมิปัญญาพื้นบ้านตำบลทับมาและประชาชนทั่วไป จำนวน 50 คน</li> <li>สายงาน PHN ส่งมอบคอมพิวเตอร์ Tablet โครงการโรงเรียนประชารัฐ โดย GC สายงาน PHN มอบคอมพิวเตอร์ Tablet จำนวน 3</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>เครื่อง ภายใต้โครงการโรงเรียนประชารัฐให้แก่โรงเรียนวัดกระเฉด เพื่อเป็นประโยชน์ในการเรียนการสอน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>GC ลงพื้นที่ วสข.เกษตรอินทรีย์หอมมะหาด ภายใต้โครงการเพื่อนชุมชน-ธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 7 (ครั้งที่ 4) โดยน้องนักศึกษา ม.ธรรมศาสตร์ พูดคุยกับทาง วสข.เกษตรอินทรีย์หอมมะหาด เรื่อง การทำบัญชี รายละเอียดและวิธีการลงรายได้และค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกิดขึ้นจริง เพื่อให้สะท้อนต้นทุนจริงของการผลิตข้าวว่านางสาวหลง และน้ำมันเขียว อีกทั้งยังแนะนำวิธีการขายของผ่านทาง Social Media</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.1.2	<p><b>ด้านสุขภาพ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กิจกรรมมอบงบประมาณและอุปกรณ์ป้องกันโควิด ช่วยเหลือแก่ประชาชนและหน่วยงานราชการในพื้นที่จังหวัดระยอง <ul style="list-style-type: none"> <li>โดย GC ร่วมส่งมอบห้องตรวจปลอดเชื้อ ARI CLINIC POSITIVE จำนวน 1 หลังสำหรับใช้ในคลินิกโรคทางเดินหายใจแก่โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพฯ จ.ระยอง</li> </ul> </li> <li>สนับสนุนงบประมาณในการปรับปรุงห้องออกกำลังกาย ให้แก่ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านปากคลองตากวน จำนวนเงิน 10,000 บาท</li> <li>กิจกรรมโครงการปรับปรุงภูมิทัศน์และทาสี สนามเด็กเล่นชุมชนมาบชุลุด-ซากกลาง โดย GC group ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมปรับปรุงภูมิทัศน์และทาสี สนามเด็กเล่นชุมชนมาบชุลุด-ซากกลาง (หมู่บ้านการเคหะซากกลาง) เพื่อซ่อมแซมอุปกรณ์ที่มีการชำรุด ทาสีปรับปรุงเครื่องเล่น โดยมีคุณสุพัตน์ สวัสดิ์ชูโต ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม WHA ตะวันออก(มาบตาพุด) เป็นประธานในพิธี</li> <li>สนับสนุนเครื่องอุปโภคบริโภค อุปกรณ์ทางการแพทย์ ชุดตรวจ ATK และอุปกรณ์เพิ่มความปลอดภัยป้องกันโควิด ให้กับ <ul style="list-style-type: none"> <li>4 หน่วยงานราชการ ได้แก่ อุทยานแห่งชาติเขาแหลมหญ้า-หมู่เกาะเสม็ด, ทม.มาบตาพุด, ทม.บ้านฉาง, ทด.บ้านฉาง</li> <li>7 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนเขาไผ่, ชุมชนบ้านบน, ชุมชนวัดซากลูกหญ้า, ชุมชนมาบชุลุด, ชุมชนมาบชุลุดซากกลาง, ชุมชนเนินสำเหร่, ชุมชนหนองแฟบ</li> <li>4 โรงพยาบาล ได้แก่ รพ.เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพฯ จ.ระยอง, คามิลเลียน โซเชียลเซนต์เตอร์ ระยอง, รพ.สนามEECบ้านฉางและรพ.สนามมาบชุลุด</li> </ul> </li> </ul>		
4.1.3	<p><b>ด้านสิ่งแวดล้อม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>GC ร่วมการอบรมเรื่อง การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกภายในชุมชน โดย GC ร่วมลงพื้นที่ร่วมการฝึกอบรมเรื่อง การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกภายในชุมชน เพื่อพิทักษ์สิ่งแวดล้อม เพื่อลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในชุมชน ศึกษากฎเกณฑ์การปล่อยก๊าซและวิธีรักษาสังแวดล้อมในชุมชน</li> </ul>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มิติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการฟื้นฟูแหล่งพันธุ์หอยหวาน บริเวณชายฝั่งทะเลจังหวัดระยองโดยชุมชนมีส่วนร่วม ปี 2565-2566 โดย GC ร่วมโครงการฟื้นฟูแหล่งพันธุ์หอยหวาน บริเวณชายฝั่งทะเลจังหวัดระยองโดยชุมชนมีส่วนร่วม ปี 2565-2566 จัดโดย ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงทะเลระยอง กรมประมง สำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ชุมชนประมงพื้นที่บ้านอำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง</li> <li>CPA ประชุมแลกเปลี่ยนเรียนรู้ ศึกษา ทบทวน วิเคราะห์ และประเมินผลการดำเนินงานพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ โดยสมาคมเพื่อนชุมชนร่วมการประชุมแลกเปลี่ยนเรียนรู้ ศึกษา ทบทวน วิเคราะห์ และประเมินผลการดำเนินงานพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ เพื่อใช้เป็นแนวทางกำหนดยุทธศาสตร์ในการแก้ไขปัญหาการรับความต้องการหรือสร้างโอกาสในการพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ</li> <li>สายงาน POL กิจกรรมดูงานการเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด จ. จันทบุรี โดย GC group สายงาน POL ได้นำคณะพระครูรัตนการวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ และชุมชนหนองแฟบ จำนวนกว่า 10 คน ดูงานเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด โดยมีคุณเคชา สุخال เจ้าของฟาร์มปูคอนโด อ.ขลุง จ.จันทบุรี เป็นผู้บรรยาย</li> <li>GC ร่วมกิจกรรม ปลอ่ยพันธ์สัตว์น้ำเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา ๖๗ พรรษา ณ บริเวณทิศใต้เขาแหลมหญ้า ต.บ้านเพ อ.เมือง จ.ระยอง</li> <li>GC และ FarmD ร่วมลงพื้นที่หาหรือพัฒนาเครื่องชั่งดิจิตอลและแอปพลิเคชันเพื่อเชื่อมโยงข้อมูลการรับซื้อ-ขายหอย สำหรับใช้ในศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ในโครงการ Community waste model ณ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนเขาไผ่</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
	<p><b>4.1.3 ด้านความปลอดภัย</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>GC Group มอบงบประมาณสนับสนุนปรับปรุงซ่อมแซมหลังคาโรงอาหาร โรงเรียนเกาะแก้วพิสดาร และปรับปรุงซ่อมแซมหลังคาอาคารอเนกประสงค์กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นที่บ้านปลา อู่ตะเภาสามัคคี จำนวนเงินทั้งสิ้น 37,600 บาท</li> <li>สายงาน PHN โดยคุณปฎิยุทธ์ ชูทอง และคุณศักดิ์ดา ดวงนิลจา หน่วยงาน PH-P2-OP ลงพื้นที่เปลี่ยนถุง windsock บริเวณหน้าบ้านคุณวรรณดา บุญโคร์ กรรมการชุมชนหนองแฟบ เนื่องจากของเดิมมีสภาพชำรุดเพื่อดูทิศทางลม</li> </ul>		
	<p><b>4.1.4 ด้านเศรษฐกิจ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>GC ลงพื้นที่ร่วมกับทีมงานรายการ @My way อำนวยความสะดวกการบันทึกเทปที่วิสาหกิจชุมชนเกษตรอินทรีย์หอมมะหาด วิสาหกิจ</li> </ul>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มิติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>ชุมชนขวัญจิราเครื่องประดับเงิน วิสาหกิจชุมชนกลุ่มประมงเรือเล็กหาดสุชาดา และวิสาหกิจชุมชนมาบขลุ่ย เพื่อเพิ่มช่องทางการขายสินค้า</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>GC ลงพื้นที่ส่งมอบพันธุ์พันธุ์ให้พนักงานที่อุดหนุนสินค้าผ่าน GC Marketplace สร้างรายได้ตลอดเดือนมีนาคม รวมทั้งสิ้น 41,720 บาท</li> <li>GC พนักงานสายงาน OLE ร่วมติดตามความคืบหน้าเมลอนในโครงการฟิล์มพลาสติกนวัตกรรม GC ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของโครงการด้านเศรษฐกิจของสายงานOLEซึ่งเมลอนครบแรกนี้พร้อมตัดขายในอีก 30 วัน โดยแผนงานถัดไปคือร่วมกันออกแบบบรรจุภัณฑ์ และทำการตลาดเพื่อขายใน GC Marketplace</li> <li>PTTOR ส่วนงานรับผิดชอบค่าเพื่อเมซอน พร้อมทั้งสถาบันเทคโนโลยีจิตรลดา โครงการไทยเด็ดและกลุ่มอาชีพผลิตผลิตภัณฑ์ชุมชนตำบลชุมแสงอำเภอวังจันทร์ จังหวัดระยอง เยี่ยมชมโรงงานผลิตสแน็กบาร์ แบรินด์ ไรซ์มี ของวิสาหกิจชุมชนเกาะกก ซึ่งวางจำหน่ายในร้านค้าเพื่อเมซอนทั่วประเทศตั้งแต่เดือน พ.ย.2564</li> <li>โครงการเพื่อนชุมชน-ธรรมชาติโมเดล รุ่นที่ 7 โดยในวันนี้นักศึกษาร่วมกันนำชาวสวนหลวงบรรจุลง Packaging กล่องละ 10 ของพร้อมพูดคุยกับผู้นำกลุ่มวิสาหกิจฯ สรุปเรื่องบรรจุภัณฑ์และให้ความรู้เรื่องการทำบัญชีและสอนวิธีการการขายสินค้าออนไลน์ผ่าน Line My shop</li> <li>GC และ CPA ประชุมการนำเสนอความคืบหน้าการพัฒนาสินค้าจากวิสาหกิจชุมชนเกษตรอินทรีย์หอมมะหาด โครงการธรรมชาติโมเดล โดยนักศึกษาเลือกพัฒนาสินค้า 2 ประเภท ได้แก่ น้ำมันเขียวและชาว่านหลง และทำการวางระบบบันทึกบัญชี พัฒนาระบบการผลิตให้ได้มาตรฐาน กำหนดกลุ่มเป้าหมาย ออกแบบโลโก้ ทำการตลาด พร้อมทำการปรับภาพลักษณ์แบรนด์ให้ทันสมัย</li> <li>GC group ร่วมหาหรือและลงพื้นที่เยี่ยมชมสวนเทพประสิทธิ์ฟาร์มชุมชนที่ทำไร่ข้าวโพดในพื้นที่มาบตาพุด จัดทำโครงการด้านการศึกษาเรื่องเกษตรกรรมให้แก่โรงเรียนวัดกระเฉด ภายใต้โครงการโรงเรียนประชารัฐร่วมกับ บริษัท พีทีที ฟีนอล</li> <li>GC group ลงพื้นที่ร่วมการลงนามสัญญาเช่าที่ดินและให้ความรู้เรื่องมันสำปะหลัง อบรมวิธีดูแลมันสำปะหลังและการจัดการศัตรูพืช ให้แก่ชุมชน พร้อมทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อปลูกมันสำปะหลัง</li> <li>GC นำโดย คุณเขวณีย์ พันธุ์ฤกษ์ ร่วมเป็นวิทยากรบรรยายหัวข้อ "ภารกิจการขับเคลื่อนเพื่อสังคม" ในการอบรมพัฒนาผู้นำธุรกิจสู่แนวคิด DIPROM เพื่อกระตุ้นให้กลุ่มผู้ประกอบการ SME เห็นความสำคัญของการทำประโยชน์ให้สังคมตามแนวทาง CSR หรือ SE ให้ชุมชนของตนเอง</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ



หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>GC ลงพื้นที่ประสานงานดูแลความเรียบร้อยให้แก่ร้านค้าชุมชนที่มาออกร้านในงาน " เกาะกลอย Joy โอท็อป" สรุปรวมทั้ง 2 วัน สร้างรายได้สู่ชุมชน จำนวนเงินทั้งสิ้น 9,840 บาท</li> <li>GC ลงพื้นที่ดูแลร้านค้าชุมชนงาน ตลาดนัดของดีระยอง "ออฟไลน์" วันที่ 28-30 มีนาคม 2565 และวันที่ 27-29 เมษายน 2565 โดยร้านค้าที่ GC ส่งเข้าร่วมมีทั้งหมด 9 ร้าน สร้างรายได้สู่ชุมชน จำนวนเงินทั้งสิ้น 95,005 บาท</li> <li>GC ร่วมส่งร้านค้าจำนวน 7 ร้าน โดยโรบินสันบ้านฉางเป็นอีกหนึ่งช่องทางใหม่ในการจำหน่ายสินค้าและประชาสัมพันธ์ผลิตภัณฑ์ชุมชนให้เป็นรู้จักในพื้นที่บ้านฉาง สร้างรายได้สู่ชุมชนรวมเงินทั้งสิ้น 48,405 บาท</li> <li>GC Group ลงพื้นที่มอบถุง Big Bag จำนวน 10 ถุง เพื่อใช้ในการดำเนินงานเก็บรวบรวมขยะ ภายในศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนเขาไผ่ โดยมีคณะทำงานตัวแทนศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนเขาไผ่ เป็นผู้รับมอบ</li> <li>คุณ มงคล โสภภาพ นายกองัดการบริหารส่วนตำบลลำเหย จ.นครปฐม คุณ มนต์ชัย ปันโอ สิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ สังกัดสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จ.นครปฐม และหน่วยงาน SC-SR-CR1ร่วมหารือติดตามการดำเนินงานจัดตั้งศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล จ.นครปฐม</li> <li>GC ลงพื้นที่พบรองนายกเทศบาลเมืองบ้านฉาง ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1,2,3,4 ประธานชุมชนลือเกียรติวน ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพยุ และนายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง ประชาสัมพันธ์พร้อมทั้งหารือการจ้างงานชุมชนในกระบวนการผลิต คัดแยกขวดพลาสติก และลงพื้นที่สำรวจสถานที่สำหรับการจ้างงานร่วมกับชุมชน ในกระบวนการผลิตโรงงาน ENVICCO เพื่อสร้างรายได้ให้คนในชุมชน</li> <li>คุณ สอาด วรรณประสิทธิ์ หน่วยงาน H-GA-RS, หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่หาร้านค้าชุมชนดูสถานที่ขายอาหารงานซ่อมบำรุง T/A GC11 ณ อาคารพื้นที่ขายอาหาร GC11</li> <li>คุณ อติเทพ จริยะเวชวิวัฒนา นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองบ้านฉาง คุณ จันทรีทิพย์ คำศาสตร์ และทีมSC-SR-CR1ลงพื้นที่ประชุมหารือความคืบหน้าการดำเนินงานจัดตั้งศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล เทศบาลเมืองบ้านฉาง ณ เทศบาลเมืองบ้านฉาง</li> <li>GC Group ลงพื้นที่พบคุณศักดิ์ดา จิตตล ประธานชุมชนหนองบัวแดง และทีมกรรมการชุมชนหนองบัวแดง เพื่อพูดคุยเกี่ยวกับการจัดวิสาหกิจชุมชน และ Community Waste Model พร้อมทั้งแจกจ่ายวารสารใส่ใจ by GC (ฉบับที่4) ณ ที่ทำการชุมชนหนองบัวแดง</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p><b>4.1.5 ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>การประชุมรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะโครงการพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก การจัดทำเกณฑ์การประเมินสถานการณ์ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมสำหรับบ่งชี้ระดับความเสี่ยงหรือคุณภาพในเชิงพื้นที่ โดยหน่วยงานที่เข้าร่วมประชุม ผู้บริหารคณะเทศบาลตำบลบ้านฉาง กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ผู้บริหารสถาบันการศึกษา และตัวแทนผู้ประกอบการนิคมเอเชีย จัดโดย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ณ สำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง</li> <li>สายงาน PHN ลงพื้นที่ประชุมรับฟังความคิดเห็นประชาชนกลุ่มย่อย (ค.2) โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยายครั้งที่ 3) และประชุมรับฟังความคิดเห็น โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล เอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด เพื่อกำหนดขอบเขตและแนวทางการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินงานที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง (EHIA) ณ ที่ทำการชุมชนและผ่านระบบ Zoom Meeting รวมทั้งสิ้น 16 ชุมชน</li> <li>ลงพื้นที่พบปะชุมชนรอบรั้วโรงงานที่ได้ผลกระทบ COVID-19 <ul style="list-style-type: none"> <li>รพ.สนามEECบ้านฉาง</li> <li>บ้านพักพยุ</li> <li>ชุมชนกลุ่มประมงเรือเล็กหาดแสงเงิน</li> <li>ชุมชนประมงเรือเล็กหาดสุทธา</li> <li>กลุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอด</li> <li>ชุมชนคลองน้ำพุ</li> <li>ชุมชนกรอกยายชา</li> <li>ชุมชนหนองผักหนาม</li> <li>ชุมชนหนองปรือ</li> <li>ชุมชนทุ่งต้นเลียบ</li> <li>ชุมชนกระเจตกลาง,กระเจตบน</li> <li>ชุมชนในเขตเทศบาลมาบตาพุด</li> <li>เขต 1, 2</li> </ul> </li> <li>GC จัดทำวารสารใส่ใจ by GC ฉบับที่ 4 เพื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารโรงงานและประชาสัมพันธ์ กิจกรรมต่างๆที่ GC ร่วมกับชุมชนใน 4 เขตเทศบาล</li> <li>คุณ ประธี ชิตตระกูล ผู้จัดการฝ่ายหน่วยผลิตโอเลฟินส์ 3 ร่วมประชุมชี้แจงชุมชน GC2 (Heavy Gas) &amp; GC11 T/A ชุมชนใน 4 เขตเทศบาล พร้อมกันนี้ พนักงาน GC11 ได้ลงพื้นที่แจกเอกสารบริเวณชุมชนหนองแปบ, ชุมชนมาบชูลูด, ชุมชนมาบชูลูดขากกลาง</li> <li>ลงพื้นที่สื่อสารกิจกรรมงานซ่อมบำรุงโรงงานในกลุ่ม GC Group ให้แก่ชุมชนรอบๆเขตพื้นที่รอบรั้วโรงงาน และพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานและชุมชน ( GC11 และ PHN )</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>GC ลงพื้นที่ปิดป้ายประกาศหนังสือคำชี้แจงการอนุญาตฯ ของ กนอ. ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุดและเทศบาลตำบลบ้านฉาง เพื่อสื่อสารและประชาสัมพันธ์ให้แก่ชุมชนในพื้นที่ได้รับทราบ</li> </ul> <p><b>4.1.6 ด้านอื่นๆ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>GC ร่วมทำบุญ เนื่องในวันสถาปนาโรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม ครบรอบ 28 ปี โดยมี ดร.สมศักดิ์ ทองเนียม ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษาชลบุรี ระยอง เป็นประธาน</li> <li>GC ลงพื้นที่พบคุณ สุชิน พูลทรัพย์ นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง ร่วมทำบุญงานคล้ายวันเกิด พร้อมมอบกระเช้า โดยมีคุณ สุชิน พูลทรัพย์ นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง รับมอบ ณ วัดชลธาราม</li> <li>GC Group ร่วมพิธีเปิดกิจกรรมรณรงค์การป้องกันและลดอุบัติเหตุทางถนน/ทางน้ำ และการบริการประชาชน ช่วงเทศกาลสงกรานต์ จังหวัดระยอง และเทศบาลตำบลบ้านฉาง ประจำปี 2565 สนับสนุนงบประมาณรวม 20,000 บาท</li> <li>GC นำ "น้องมาเม็ต"ร่วมพิธีเปิดโครงการส่งเสริมสืบสานอนุรักษ์ผ้าพื้นถิ่นลายโบราณจังหวัดระยอง(ผ้าลายตากะหมึก)โดยมีคุณสาธิต ปิตุเตชะ รัฐมนตรีช่วยว่าการกระทรวงสาธารณสุข และคุณชาญนะ เอี่ยมแสง ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง เป็นประธานในพิธี</li> <li>สมาคมเพื่อนชุมชนร่วมประชุมคณะทำงานขับเคลื่อนอุตสาหกรรมเชิงนิเวศและเครือข่ายอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Network) จังหวัดระยอง (กลุ่มย่อย) ครั้งที่ 2-4 ประจำปี 2565 ตั้งเป้าให้ระยองผ่านเกณฑ์การประเมิน EIT ระดับที่ 5 Happiness ซึ่งเป็นระดับการประเมินสูงสุดของกรมโรงงาน</li> <li>GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. ลงพื้นที่ร่วมงานตลาดวิถีไทย ประจำปี 2565 เทศบาลเมืองมาบตาพุด พร้อมกับมอบของที่ระลึก จำนวน 150 ชิ้น โดยมีคุณถวิล โพธิบัวทอง นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด เป็นประธานในพิธีเปิด</li> <li>กลุ่มปตท จังหวัดระยอง ร่วมมอบงบประมาณสนับสนุนจัดกิจกรรมบรรพชาอุปสมบท พระภิกษุสามเณร ประจำปี 2565 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>วัดมาบข่า</li> <li>วัดหนองแปน</li> <li>วัดโชดหิน</li> </ul> </li> <li>GC Group และกลุ่ม ปตท. ลงพื้นที่ร่วมทำบุญถวายภัตตาหารเพล เนื่องในประเพณีวันสงกรานต์ ให้แก่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>19 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนหนองน้ำเย็น ชุมชนหนองแดงเม ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนบ้านบน ชุมชนมาบขลุ่ย ชุมชนคลองน้ำหู ชุมชนสำนักกะบาก ชุมชนหนองผักหนาม ชุมชนหัวน้ำตกพัฒนา ชุมชนอิสลาม ชุมชนบ้านพลอง ชุมชนโชดหิน 2 ชุมชนมาบขลุ่ย-ขากกลาง ชุมชนหนองบัวแดง ชุมชนหนองปรือ</li> </ul> </li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>ชุมชนกรอกยายชา ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนมาบขลุ่ยขากกลาง และ ชุมชนเนินพยอม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>2 หน่วยงานราชการ ได้แก่ ทต.บ้านฉาง และ ทม.บ้านฉาง</li> <li>3 กลุ่มประมง ได้แก่ กลุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอด กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านพลา-อู่ตะเภาสามัคคี และกลุ่มประมงเรือเล็กหินขาว</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>GC ลงพื้นที่ชุมชนร่วมเปิดโครงการป้องกันและลดอุบัติเหตุทางถนน ในเขตพื้นที่เทศบาลตำบลบ้านฉาง โดยมีคุณ เรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอบ้านฉาง เป็นประธาน ณ โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา</li> <li>GC ลงพื้นที่พบคุณชาญ เดชธัญญะนันท์ หัวหน้าอุทยานแห่งชาติเขาแหลมหญ้า-หมู่เกาะเสม็ด ร่วมแสดงความยินดีในโอกาสเข้ารับตำแหน่งและหารือกิจกรรมประชาสัมพันธ์บนเกาะเสม็ด ณ ที่ทำการอุทยานแห่งชาติเขาแหลมหญ้า- หมู่เกาะเสม็ด</li> <li>GC ร่วมทำบุญเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าสามัคคี เพื่อบูรณปฏิสังขรณ์หลังคาศาลาไม้หลังเก่าอายุกว่า 200 ปี และพร้อมถวายภัตตาหารเพลแด่พระภิกษุสงฆ์ ณ วัดตะเคียนทอง ร่วมทำบุญจำนวนเงินทั้งสิ้น 20,000 บาท</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.2.	<p>รายงานการเดินทางเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</p> <p><b>4.2.1 รายงานการเดินทางเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 3 (Ethane Cracker)</b></p> <p>โดยคุณประธี ขิตตระกูล รายงานการเดินทางเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>วันที่ 20 เมษายน 2564 โรงงานหยุดเดินเครื่องเนื่องจากปัญหาไฟฟ้าดับ</li> <li>วันที่ 23 เมษายน 2564 ถึง 30 เมษายน 2565 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่องเป็นเวลา 349 วัน โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</li> <li>วันที่ 5 พฤษภาคม ถึง วันที่ 8 มิถุนายน 2565 โรงงานมีแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) รวมเป็นเวลา 35 วัน</li> <li>เมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม 2565 พบปัญหาน้ำเสียจากการซ่อมบำรุงได้รั่วไหลออกนอกพื้นที่โรงงาน ซึ่งทางโรงงานได้ทำการจัดการแก้ไขปัญหาได้แล้วเสร็จภายใน 1 วัน</li> </ul> <p><b>4.2.2 การเดินเครื่องโรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE)</b></p> <p>โดยคุณภาณุสิทธิ์ ฐะท่า รายงานการเดินทางเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><b>โรงงาน LLDPE 1</b></p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>วันที่ 17 - 18 มีนาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิต เพื่อทำความสะอาดระบบ เนื่องจากเปลี่ยนเกรดการผลิต ตามแผนการผลิต</li> <li>ตั้งแต่ วันที่ 19 - 31 มีนาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ</li> <li>วันที่ 1 - 4 เมษายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิต เพื่อทำความสะอาดระบบ เนื่องจากเปลี่ยนเกรดการผลิต ตามแผนการผลิต</li> <li>ตั้งแต่ วันที่ 4 เมษายน - 13 พฤษภาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ</li> <li>วันที่ 14 - 22 พฤษภาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิต เพื่อทำความสะอาดระบบ และซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามแผนการผลิต</li> <li>ไม่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมทั้งเรื่องเสียง กลิ่น ฝุ่นละออง และน้ำเสีย</li> </ul> <p><u>โรงงาน LLDPE 2</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ตั้งแต่ เดือนมีนาคม - วันที่ 10 พฤษภาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ</li> <li>วันที่ 11 - 28 พฤษภาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิต เพื่อซ่อมบำรุงประจำปีตามแผนการผลิต</li> <li>พบปัญหาด้านฝุ่นละอองทางถนน ทีมงานได้ดำเนินการแก้ไขปัญหายอย่างเร่งด่วน</li> </ul> <p><u>4.2.3 รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลดีพีอี (LDPE)</u> โดยคุณชุมพล สุนทะโร รายงานการเดินเครื่องการผลิตดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>วันที่ 1- 31 มีนาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต</li> <li>วันที่ 1-2 เมษายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง Hyper Compressor K-1202</li> <li>วันที่ 3 - 30 เมษายน 2565 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต</li> <li>วันที่ 5 - 30 พฤษภาคม 2565 โรงงานมีแผนการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี</li> <li>ไม่มีผลกระทบต่อชุมชน</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<p><u>4.2.4 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol)</u> โดยคุณอำพร เกตุจรง รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant) เดินเครื่องโรงงานปกติ ระหว่างเดือน มีนาคม - เมษายน 2565 โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</li> <li>หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant) เดินเครื่องโรงงานปกติ ระหว่างเดือน มีนาคม - เมษายน 2565 โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</li> </ul> <p><u>4.2.5 รายงานการเดินเครื่องโรงงานฟีนอล (Phenol)</u> โดยคุณฐิติวัจน์ ชูเจริญประภัก รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หน่วยผลิตสารฟีนอล เดือนมีนาคม ถึง เมษายน 2565 เดินเครื่องการผลิตปกติ</li> <li>หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ เดือน มีนาคม ถึง เมษายน 2565 โดยระหว่างวันที่ 15-17 มีนาคม 2565 มีงานหยุดซ่อมบำรุงย่อยตามแผน ซึ่งผ่านไปด้วยความเรียบร้อยดี และปัจจุบันได้กลับมาเดินเครื่องการผลิตปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</li> </ul> <p><u>4.2.6 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ออกซีเรน จำกัด (GC Oxirane)</u> โดยคุณศิริชัย วงศ์เดือน รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กระบวนการผลิตเดือน มีนาคม ถึง เมษายน 2565 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</li> </ul> <p><u>4.2.7 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โพลีออลส์ จำกัด (GC Polyols)</u> โดยคุณประจักษ์ โสภณดิเรกรัตน์ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กระบวนการผลิตเดือน มีนาคม ถึง เมษายน 2565 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</li> </ul> <p><u>4.2.8 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี สไตรีนิกส์ (GC STYRENICS)</u> โดยคุณธนิศ ธนะไพบลย์ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>เดือนมีนาคม มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</li> <li>เดือนเมษายน มีการหยุดเดินเครื่องในวันที่ 8-10 เมษายน เพื่อทำความสะอาดระบบน้ำมันร้อนที่ Line GPPS เป็นเวลา 42 ชั่วโมง ตามแผนงานที่วางไว้</li> </ul> <p><u>4.2.9 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซีเอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA)</u> โดยคุณสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2565 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>สายการผลิตที่ 3 วันที่ 7 - 12 พฤษภาคม 2565 “โดยไม่มีผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม”</li> </ul> </li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ แผนหยุดซ่อมบำรุงสายการผลิตที่ 1 วันที่ 18 – 29 มิถุนายน 2565</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.3.	<p>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</p> <p>โดยเลขาฯ ที่ประชุม ดังนี้</p> <p>โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) (GC2)</p> <p><b>รายละเอียดหลัก</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ เพิ่มกำลังการผลิตโพรพิลีนของหน่วย Oleflex จากเดิม 143,157 ตัน/ปี หรือ 392.21 ตัน/วัน (คำนวณที่จำนวนวันผลิต 365 วัน/ปี) เป็น 204,685 ตัน/ปี หรือ 560.78 ตัน/วัน (คำนวณที่จำนวนวันผลิต 365 วัน/ปี)</li> </ul> <p><b>สถานะการดำเนินการ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ได้รับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการฯ เมื่อ วันที่ 5 พฤษภาคม 2565</li> </ul> <p>โครงการโรงผลิตสารอะโรมาติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) (GC4)</p> <p><b>รายละเอียดหลัก</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ เพิ่มกำลังการผลิตรวม จาก 10,427.43 ตันต่อวัน หรือ 3,806,012 ตันต่อปี เป็น 11,708.43 ตันต่อวัน หรือ 4,273,577 ตันต่อปี</li> <li>■ ติดตั้ง Solar Roof Top และ Solar Floating</li> </ul> <p><b>สถานะการดำเนินการ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ได้รับความเห็นชอบในที่ประชุม (ไม่เป็นทางการ) วันที่ 20 พฤษภาคม 2565 และคาดว่าจะได้รับหนังสือเห็นชอบต้นเดือน มิถุนายน 2565</li> </ul> <p>โครงการโรงผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (PPCL Phenol)</p> <p><b>รายละเอียดหลัก</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน</li> <li>■ ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงและสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol; IPA) ของบริษัทฯ</li> </ul> <p><b>สถานะการดำเนินการ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ กำหนดจัดประชุมรับความคิดเห็น ครั้งที่ 3 (ค.3) ในวันที่ 23-24 มิถุนายน 2565</li> </ul> <p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (GC6)</p> <p><b>รายละเอียดหลัก</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ทำเทียบเรือ 1,2,3</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.3. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการปัจจุบัน</li> </ul> <p><b>สถานะการดำเนินการ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ นำส่งรายงานฯ ให้สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง วันที่ 17 มีนาคม 2565 และอยู่ระหว่างการพิจารณาของสำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง</li> </ul> <p>โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (PPCL BPA)</p> <p><b>รายละเอียดหลัก</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ติดตั้งหน่วยผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol; IPA) กำลังการผลิตประมาณ 204 ตัน/วัน หรือประมาณ 74,460 ตัน/ปี</li> </ul> <p><b>สถานะการดำเนินการ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ จัดรับฟังความคิดเห็นครั้งที่ 1 (PP1) วันที่ 4-5 และ 7 เมษายน 2565</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

#### วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1.	<p>คุณสุเมธ นาเจริญ ผู้อำนวยการสถานีวิทยุกรีนวอยซ์ 105 FM. แจ้งประเด็นต่างๆเพื่อนำไปปรับปรุงแก้ไขในการประชุมครั้งถัดไป และสอบถามข้อมูลรายงานการเดินเครื่อง ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. กล่าวชื่นชมเอกสารประกอบการประชุมขนาดตัวหนังสือ และรูปภาพมองเห็นได้อย่างชัดเจน</li> <li>2. กล่าวขอบคุณกลุ่มบริษัท GC สนับสนุนวิสาหกิจชุมชน ร่วมส่งร้านค้าไปจำหน่ายสินค้ายังห้างโรบินสันบ้านฉาง</li> <li>3. เสนอแนะผู้รายงานการเดินเครื่องโรงงานต่างๆ แสดงตัวตนให้มองเห็นได้อย่างชัดเจนเพื่อทำความเข้าใจเห็นหน้าตาซึ่งกันและกัน</li> <li>4. สอบถามรายละเอียดข้อมูลการรั่วไหลของน้ำเสียของโรงงานโอเลฟินส์ 3 เกิดขึ้นได้อย่างไร</li> </ol> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ คุณประวีร์ ชิตตระกูล ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิตโอเลฟินส์ 3 กล่าวชี้แจงเพิ่มเติม กรณีน้ำเสียรั่วไหลออกจากโรงงานโอเลฟินส์ 3 เกิดขึ้นจากช่วงเวลาการปล่อยน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียกับการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าของโรงงานเป็นช่วงระยะเวลาเดียวกันจึงทำให้ระบบบำบัดน้ำเสียมีการทำงานได้โดยไม่เต็มประสิทธิภาพ ส่งผลให้ปริมาณน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดกับอัตราการบำบัดน้ำเสียไม่สอดคล้องกันตามที่กำหนด จึงทำให้มีน้ำเสียบางส่วนรั่วซึมผ่านรางระบายน้ำออกจากโรงงานประมาณประมาณ 1 ถึง 2 ลูกบาศก์เมตร ทางบริษัทจึงได้รับแจ้งแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที และได้มีมาตรการเร่งด่วนคือ ปิดกั้นช่องทางการระบายของน้ำเสีย รวมทั้งมาตรการ</li> </ul>	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ ปรับปรุง/ แก้ไขต่อไป



หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1. (ต่อ)	<p>แก้ไขระยะยาวคือ ปรับปรุงระบบการทำงานของบ่อบำบัดน้ำเสีย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ คุณปราโมทย์ คล้ายเชย ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กล่าวเพิ่มเติม สำหรับการแก้ไขปัญหาน้ำเสียที่รั่วไหลออกจากโรงงานที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน เนื่องจากลักษณะของน้ำเสียมีลักษณะเป็นฟิล์มน้ำมันบางๆ จึงใช้軒ชั้นน้ำมัน ทั้งหมด 4 ชั้น ในการดูดซับฟิล์มน้ำมันออกทั้งหมด และทำการเก็บตัวอย่างน้ำในคลองและในทะเล เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ นอกจากนี้ใช้โครนในการสำรวจน้ำเสียอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ได้รายงานผลกับทางกนอ.และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยผลการตรวจคุณภาพน้ำทั้งหมดพบว่าไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างมีนัยสำคัญ และกล่าวขอขอบคุณชุมชนหนองแฟบได้เข้าร่วมการซ่อมแผนฉุกเฉินระดับจังหวัด เมื่อวันที่ 17 พฤษภาคม ที่ผ่านมา กับทางกลุ่มบริษัท GC ร่วมกับบริษัท PTT</li> <li>■ คุณมงคล แคนดา ผู้แทน ปลัดเทศบาลเมืองมาบตาพุด ขอความอนุเคราะห์ทางบริษัท GC นำเรื่องประเด็นดังกล่าวนำเสนอในที่ประชุม ณ ห้องประชุมเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อชี้แจงให้ทางชุมชนรับทราบปัญหาและการแก้ไขดังกล่าว</li> <li>■ คุณปณิดา บุญฤทธิ์ ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แจ้งเพิ่มเติมการตรวจสอบคุณภาพน้ำโดยสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาค 13 ชลบุรี ได้ทำการเก็บตัวอย่างน้ำรวมกัน 3 จุด ประกอบด้วย จุดบริเวณลำรางก่อนระบายน้ำโรงงาน จุดบริเวณท่อระบายน้ำฝน และจุดบริเวณปากคลองบางเบ็ด ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำเป็นอย่างไรจะเรียนแจ้งให้ทราบอีกครั้ง</li> <li>■ คุณอิทธิ แจ่มแจ้ง ประธานชุมชนหนองแฟบ เสนอแนะให้ทางบริษัท GC ทำการตรวจสอบองค์ประกอบของน้ำเสียที่ปล่อยออกมาสู่ลำคลอง และน้ำทะเล เช่น สารที่ปนเปื้อนในน้ำเสีย เพื่อทำให้ทราบว่าสารนั้นจะส่งผลกระทบต่อมนุษย์ หรือสัตว์น้ำ หรือไม่</li> </ul>	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ ปรับปรุง/ แก้ไขต่อไป
5.2.	คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ ผู้แทน ชุมชนแผ่นดินไต้ แจ้งพบการลักลอบทิ้งแผ่นอิฐลู่อื่นในพื้นที่ชุมชน	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ ปรับปรุง/ แก้ไขต่อไป
5.3.	คุณประวิทย์ วงษ์ศรียา ผู้แทน ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ได้เสนอแนะการพบปัญหาน้ำเสียในลำคลอง ควรให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบสาเหตุเพื่อหาแนวทางการแก้ไขร่วมกัน เช่น เทศบาลเมืองมาบตาพุด สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ ปรับปรุง/ แก้ไขต่อไป

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.3. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ คุณมงคล แคนดา ผู้แทน ปลัดเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้เสนอแนะคณะกรรมการลำน้ำคลองหากพบปัญหาน้ำเสียในลำคลอง ร่วมรับทราบปัญหาร่วมกัน</li> <li>■ คุณปณิดา บุญฤทธิ์ ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เสนอแนะให้ทางบริษัท GC หากพบปัญหาน้ำเสียระบายลงลำคลอง ให้แจ้งรายละเอียดสาเหตุที่เกิดขึ้น ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำ แนวทางการแก้ไข และระยะเวลาการแก้ไขแล้วเสร็จ ให้ทางสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบ</li> </ul>	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ ปรับปรุง/ แก้ไขต่อไป
5.4.	<p>พระครูรัตนการวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ กล่าวแจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. พบมีกองดินบริเวณหน้าโรงงานบริษัท GC11 เมื่อฝนตกทำให้กองดินนั้นไหลส่งผลให้บริเวณถนนมีดินปะปนอยู่ เสนอแนะให้นำน้ำไปฉีดให้ลงลำรางเพื่อจัดปัญหาเรื่องฝุ่นละออง</li> <li>2. ขอบคุนทางการนิคมอุตสาหกรรมได้สนับสนุนปัจจัยทอดผ้าป่าการศึกษาให้แก่ วัดหนองแฟบ เพื่อเป็นทุนการศึกษาให้กับพระภิกษุสามเณร ต่อไป</li> </ol>	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
5.5.	<p>คุณสุทธา เขมสกล นายกษมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อ.บ้านฉาง-มาบตาพุด แจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ขอบคุนทางกลุ่มบริษัท GC ได้ช่วยเหลือเยียวยาในสถานการณ์โควิด-19 ได้อย่างเต็มความสามารถกับทางชุมชน</li> <li>2. เสนอแนะถึงสมาคมเพื่อนชุมชน สร้างกิจกรรมเพื่อชุมชนให้เข้าถึงกัน ได้มากยิ่งขึ้น เช่น ร่วมเข้าแก้ปัญหาเมื่อเกิดเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน สนับสนุนทุนการศึกษาสำหรับนักศึกษาพยาบาล แพทย์ ในสถานการณ์ที่กำลังมีความต้องการมากขึ้น</li> <li>3. เสนอแนะให้มีคณะกรรมการลำน้ำคลอง เข้ามีส่วนร่วมในการแก้ไข ปัญหาผลกระทบต่อน้ำในลำคลองได้ ต่อไป</li> </ol> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ คุณประวิทย์ วงษ์ศรียา ผู้แทน ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ เสนอแนะการจัดตั้งคณะกรรมการลำน้ำคลอง หรือ คณะกรรมการไตรภาคี มีส่วนร่วมในการแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน</li> </ul>	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
	<ol style="list-style-type: none"> <li>4. เสนอแนะให้ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมแจ้งปัญหาผลกระทบต่อชุมชนให้กับชุมชนได้รับทราบ</li> <li>5. เปิดเวทีให้ชุมชนพบกับทางกนอ. เพื่อเพิ่มโอกาสในการรับรู้ข้อมูลข่าวสารได้อย่างรวดเร็ว และสร้างความเชื่อมั่นให้กับคนในชุมชน เช่น การจัดสร้างโครงการสมาร์ตปาร์คตามรูปแบบที่เคยได้ลงมติกันไว้</li> </ol> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ คุณจิรภา มหาเทพ ประธานชุมชนมาบชลูด แจ้งผลกระทบที่พบจากการก่อสร้างโครงการสมาร์ตปาร์ค โดยเฉพาะปัญหาน้ำท่วมในช่วงฝนตกในชุมชนมาบชลูด และชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง</li> <li>■ คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ ผู้แทน ชุมชนแผ่นดินไต้ เสนอแนะให้มีคณะกรรมการไตรภาคี เช่นเดียวกับของบริษัท GC และ</li> </ul>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.5. (ต่อ)	เสนอให้นำเล่ม EIA ให้กับชุมชนได้ทำความเข้าใจว่า รายละเอียดมีความถูกต้องและปฏิบัติตามมาตรการเล่ม EIA	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
5.6.	คุณจุไรศรี ไชยศรี ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วม ดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด และผู้ช่วย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด กล่าวขอบคุณคณะทำงานทุกท่านที่ได้แสดงความคิดเห็นและ ข้อเสนอแนะประเด็นต่างๆ ทางกนอ. และกลุ่มบริษัท GC จะนำไปพัฒนา แก้ไขต่อไป	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

ปิดประชุม 15.30 น.



ผู้บันทึกรายงานการประชุม



ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม

ภาคผนวก ข.2-83

---

ผลการตรวจวัดเชื้อแบคทีเรียในบ่อเติมอากาศ

การตรวจวัดเชื้อแบคทีเรียในบ่อเติมอากาศ เดือนมกราคม - มิถุนายน 2565

Date/Time	MLSS mg/L	SV 30 mL/L	SVI mL/g
1 ม.ค. 65	3230	660	204
2 ม.ค. 65	3180	650	204
3 ม.ค. 65	3120	630	202
4 ม.ค. 65	3090	800	259
5 ม.ค. 65	3190	670	210
6 ม.ค. 65	2980	510	171
7 ม.ค. 65	3070	550	179
8 ม.ค. 65	3030	460	152
9 ม.ค. 65	3180	520	164
10 ม.ค. 65	3160	600	190
11 ม.ค. 65	2940	460	156
12 ม.ค. 65	2970	480	162
13 ม.ค. 65	3050	450	148
14 ม.ค. 65	2910	400	137
15 ม.ค. 65	3060	410	134
16 ม.ค. 65	3160	440	139
17 ม.ค. 65	3280	410	125
18 ม.ค. 65	3190	390	122
19 ม.ค. 65	3560	380	107
20 ม.ค. 65	3620	410	113
21 ม.ค. 65	3550	600	169
22 ม.ค. 65	3600	400	111
23 ม.ค. 65	3230	400	124
24 ม.ค. 65	3550	540	152
25 ม.ค. 65	3620	490	135
26 ม.ค. 65	3450	400	116
27 ม.ค. 65	3510	460	131
28 ม.ค. 65	3290	370	112
29 ม.ค. 65	3100	410	132
30 ม.ค. 65	3220	360	112
31 ม.ค. 65	3200	470	147
1 ก.พ. 65	3150	610	194
2 ก.พ. 65	3200	510	159
3 ก.พ. 65	2860	440	154
4 ก.พ. 65	3580	520	145
5 ก.พ. 65	3560	460	129
6 ก.พ. 65	3810	590	155
7 ก.พ. 65	2930	400	137
8 ก.พ. 65	3380	600	178
9 ก.พ. 65	3220	400	124
10 ก.พ. 65	3530	540	153
11 ก.พ. 65	3260	450	138
12 ก.พ. 65	3270	360	110
13 ก.พ. 65	3110	360	116
14 ก.พ. 65	3180	330	104
15 ก.พ. 65	6260	430	69
16 ก.พ. 65	3220	510	158
17 ก.พ. 65	3330	370	111
18 ก.พ. 65	3150	340	108
19 ก.พ. 65	3100	280	90
20 ก.พ. 65	3370	310	92
21 ก.พ. 65	3140	350	111
22 ก.พ. 65	3320	340	102
23 ก.พ. 65	2990	290	97
24 ก.พ. 65	2600	300	115
25 ก.พ. 65	3135	370	118
26 ก.พ. 65	3050	400	131
27 ก.พ. 65	3250	400	123
28 ก.พ. 65	3310	400	121
1 มี.ค. 65	8270	380	46
2 มี.ค. 65	3380	540	160

Date/Time	MLSS mg/L	SV 30 mL/L	SVI mL/g
1 เม.ย. 65	3640	460	126
2 เม.ย. 65	3200	280	88
3 เม.ย. 65	3620	490	135
4 เม.ย. 65	3500	450	129
5 เม.ย. 65	3760	560	149
6 เม.ย. 65	3610	480	133
7 เม.ย. 65	3720	480	129
8 เม.ย. 65	3310	580	175
9 เม.ย. 65	3430	540	157
10 เม.ย. 65	3620	460	127
11 เม.ย. 65	3440	525	153
12 เม.ย. 65	3870	420	109
13 เม.ย. 65	3460	730	211
14 เม.ย. 65	3490	650	186
15 เม.ย. 65	3450	450	130
16 เม.ย. 65	3140	450	143
17 เม.ย. 65	3340	470	141
18 เม.ย. 65	3260	490	150
19 เม.ย. 65	3460	520	150
20 เม.ย. 65	3390	520	153
21 เม.ย. 65	3430	420	122
22 เม.ย. 65	3540	440	124
23 เม.ย. 65	3240	450	139
24 เม.ย. 65	3670	400	109
25 เม.ย. 65	3500	410	117
26 เม.ย. 65	3620	540	149
27 เม.ย. 65	3150	470	149
28 เม.ย. 65	3380	560	166
29 เม.ย. 65	3670	500	136
30 เม.ย. 65	3430	450	131
1 พ.ค. 65	3400	480	141
2 พ.ค. 65	3480	630	181
3 พ.ค. 65	3190	540	169
4 พ.ค. 65	3420	550	161
5 พ.ค. 65	3130	680	217
6 พ.ค. 65	3370	500	148
7 พ.ค. 65	3450	420	122
8 พ.ค. 65	3780	450	119
9 พ.ค. 65	3280	420	128
10 พ.ค. 65	3320	440	133
11 พ.ค. 65	3310	650	196
12 พ.ค. 65	3230	520	161
13 พ.ค. 65	3320	700	211
14 พ.ค. 65	3610	440	122
15 พ.ค. 65	3550	560	158
16 พ.ค. 65	3520	600	170
17 พ.ค. 65	3240	580	179
18 พ.ค. 65	3090	620	201
19 พ.ค. 65	3190	820	257
20 พ.ค. 65	3510	530	151
21 พ.ค. 65	3400	530	156
22 พ.ค. 65	3280	360	110
23 พ.ค. 65	3310	350	106
24 พ.ค. 65	3190	290	91
25 พ.ค. 65	3040	350	115
26 พ.ค. 65	2940	360	122
27 พ.ค. 65	3070	510	166
28 พ.ค. 65	3110	380	122
29 พ.ค. 65	2870	370	129
30 พ.ค. 65	3160	590	187
31 พ.ค. 65	3190	520	163

Date/Time	MLSS mg/L	SV 30 mL/L	SVI mL/g
3 ធ្ន.គ. 65	3210	370	115
4 ធ្ន.គ. 65	3080	330	107
5 ធ្ន.គ. 65	3360	400	119
6 ធ្ន.គ. 65	3790	390	103
7 ធ្ន.គ. 65	3380	380	112
8 ធ្ន.គ. 65	3640	480	132
9 ធ្ន.គ. 65	3550	380	107
10 ធ្ន.គ. 65	3160	430	136
11 ធ្ន.គ. 65	3630	500	138
12 ធ្ន.គ. 65	3800	340	89
13 ធ្ន.គ. 65	3840	420	109
14 ធ្ន.គ. 65	3960	350	88
15 ធ្ន.គ. 65	3960	370	93
16 ធ្ន.គ. 65	4340	430	99
17 ធ្ន.គ. 65	3870	450	116
18 ធ្ន.គ. 65	3830	400	104
19 ធ្ន.គ. 65	3940	330	84
20 ធ្ន.គ. 65	3850	290	75
21 ធ្ន.គ. 65	3640	300	82
22 ធ្ន.គ. 65	3540	260	73
23 ធ្ន.គ. 65	3440	250	73
24 ធ្ន.គ. 65	3210	210	65
25 ធ្ន.គ. 65	3080	240	78
26 ធ្ន.គ. 65	3230	300	93
27 ធ្ន.គ. 65	3200	290	91
28 ធ្ន.គ. 65	3010	290	96
29 ធ្ន.គ. 65	4350	350	80
30 ធ្ន.គ. 65	3680	410	111
31 ធ្ន.គ. 65	3810	360	94

Date/Time	MLSS mg/L	SV 30 mL/L	SVI mL/g
1 ធ្ន.ឃ. 65	3340	720	216
2 ធ្ន.ឃ. 65	3220	660	205
3 ធ្ន.ឃ. 65	3380	730	216
4 ធ្ន.ឃ. 65	3470	700	202
5 ធ្ន.ឃ. 65	3680	790	215
6 ធ្ន.ឃ. 65	3990	840	211
7 ធ្ន.ឃ. 65	3780	800	212
8 ធ្ន.ឃ. 65	3580	800	223
9 ធ្ន.ឃ. 65	3690	870	236
10 ធ្ន.ឃ. 65	3800	850	224
11 ធ្ន.ឃ. 65	3770	900	239
12 ធ្ន.ឃ. 65	3760	810	215
13 ធ្ន.ឃ. 65	3580	890	249
14 ធ្ន.ឃ. 65	3560	890	250
15 ធ្ន.ឃ. 65	3510	820	234
16 ធ្ន.ឃ. 65	3830	920	240
17 ធ្ន.ឃ. 65	3850	920	239
18 ធ្ន.ឃ. 65	3580	770	215
19 ធ្ន.ឃ. 65	3350	820	245
20 ធ្ន.ឃ. 65	3490	860	246
21 ធ្ន.ឃ. 65	2530	810	320
22 ធ្ន.ឃ. 65	3550	870	245
23 ធ្ន.ឃ. 65	3250	940	289
24 ធ្ន.ឃ. 65	3610	820	227
25 ធ្ន.ឃ. 65	3920	870	222
26 ធ្ន.ឃ. 65	3520	750	213
27 ធ្ន.ឃ. 65	3470	760	219
28 ធ្ន.ឃ. 65	3440	800	233
29 ធ្ន.ឃ. 65	3540	760	215
30 ធ្ន.ឃ. 65	3410	860	252



ภาคผนวก ข.2-84

---

ผลการศึกษานำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นกลับมาใช้ใหม่

## 4.24 ศึกษาให้มีการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นกลับมาใช้ใหม่

ตารางที่ 2.8.2-3: แผนงานการศึกษาการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นกลับมาใช้ใหม่

ลำดับ	แผนการดำเนินงาน	พ.ย. 2563	ธ.ค. 2563	ม.ค. 2564	ก.พ. 2564	มี.ค. 2564	เม.ย. 2564	พ.ค. 2564	มิ.ย. 2564	ก.ค. 2564	ส.ค. 2564	ก.ย. 2564	ต.ค. 2564
1	รวบรวมข้อมูลของปริมาณน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นของโครงการ												
2	รวบรวมข้อมูลของหน่วยผลิต Sea Water Reverse Osmosis (SWRO)												
3	ศึกษาการนำน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นมาใช้ทดแทนน้ำทะเลในหน่วยผลิต SWRO												
4	ศึกษาอุปกรณ์ที่ต้องดำเนินการติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อส่งน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นจากโครงการไปยังที่ตั้งของหน่วยผลิต SWRO												
5	ศึกษาเส้นทางการเดินท่อจากบ่อ Blowdown check basin ของโครงการ (โรงโหล่งน้ำ 2) ไปยังที่ตั้งของหน่วยผลิต SWRO												
6	ศึกษาอุปกรณ์ปัจจุบันของหน่วยผลิต SWRO ว่าต้องมีการปรับปรุงส่วนใดบ้าง												
7	ประเมินเงินลงทุนเพื่อก่อสร้างอุปกรณ์ที่ต้องติดตั้งเพิ่มเติมและการเดินท่อ												
8	ประเมินความคุ้มค่าของการก่อสร้าง การดำเนินการ และผลประโยชน์ที่ได้รับ												
9	สรุปผลการศึกษาและข้อเสนอแนะ												



## 4.24 ศึกษาให้มีการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นกลับมาใช้ใหม่

ลำดับ	แผนการดำเนินงาน	พ.ย. 2563	ธ.ค. 2563	ม.ค. 2564	ก.พ. 2564	มี.ค. 2564	เม.ย. 2564	พ.ค. 2564	มิ.ย. 2564	ก.ค. 2564	ส.ค. 2564	ก.ย. 2564	ต.ค. 2564
1	รวบรวมข้อมูลของปริมาณน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นของโครงการ												
2	รวบรวมข้อมูลของหน่วยผลิต Sea Water Reverse Osmosis (SWRO)												
3	ศึกษาการนำน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นมาใช้ทดแทนน้ำทะเลในหน่วยผลิต SWRO												
4	ศึกษาอุปกรณ์ที่ต้องดำเนินการติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อส่งน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นจากโครงการไปยังที่ตั้งของหน่วยผลิต SWRO												
5	ศึกษาเส้นทางการเดินท่อจากบ่อ Blowdown check basin ของโครงการ (โรงโหล่งน้ำ 2) ไปยังที่ตั้งของหน่วยผลิต SWRO												
6	ศึกษาอุปกรณ์ปัจจุบันของหน่วยผลิต SWRO ว่าต้องมีการปรับปรุงส่วนใดบ้าง												
7	ประเมินเงินลงทุนเพื่อก่อสร้างอุปกรณ์ที่ต้องติดตั้งเพิ่มเติมและการเดินท่อ												
8	ประเมินความคุ้มค่าของการก่อสร้าง การดำเนินการ และผลประโยชน์ที่ได้รับ												
9	สรุปผลการศึกษาและข้อเสนอแนะ												

### ข้อมูลของน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็น

Parameter	Values
pH	7.64
Conductivity, mS/cm	1969.04
Turbidity, NTU	6.26
Total-Alkalinity, ppm as CaCO <sub>3</sub>	42.49
Total hardness, ppm as CaCO <sub>3</sub>	345.36
Calcium hardness, ppm as CaCO <sub>3</sub>	278.64
Chloride, ppm as Cl <sup>-</sup>	302.57
Total Iron, ppm as Fe	1.01
Silica, ppm as SiO <sub>2</sub>	54.13

### ข้อมูลของหน่วยผลิต SWRO

#### ค่าควบคุมของน้ำป้อนเข้า

Parameter	Values
Conductivity, mS/cm	20,000-40,000
Turbidity, NTU	5-20

#### ค่าออกแบบ

Design	Values
SWRO capacity, m <sup>3</sup> /h	1,000
Overall recovery, %	38%

#### ค่าควบคุมของน้ำ permeate

Parameter	Values
pH	6 – 8
Conductivity, mS/cm	Max 26
Total hardness, ppm as CaCO <sub>3</sub>	Max 2.0
Chloride, ppm as Cl <sup>-</sup>	Max 10
Silica, ppm as SiO <sub>2</sub>	Max 0.1
TDS, ppm	Max 11.5

### อุปกรณ์ที่ต้องติดตั้งเพิ่มเติม

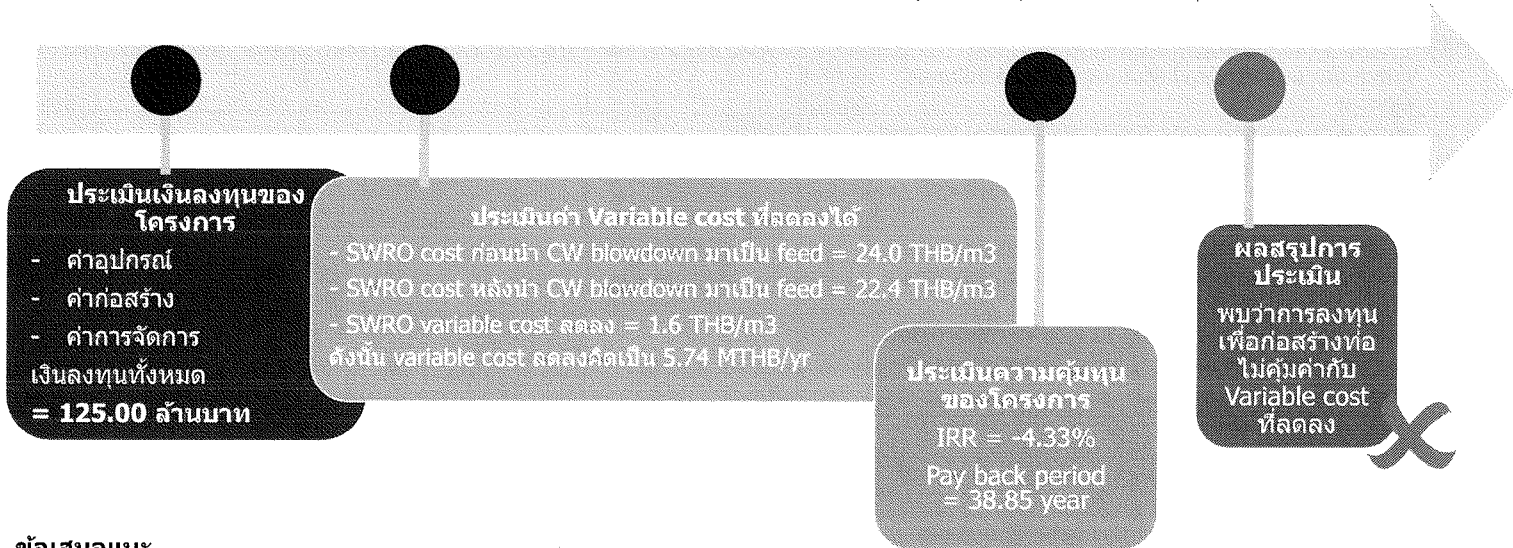
1. Pump สำหรับส่งน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นไปยังหน่วยผลิต SWRO ขนาด 83.75 m<sup>3</sup>/h จำนวน 2 ชุด
2. อุปกรณ์ควบคุมอัตราการไหล (Control valve) สำหรับกำหนดปริมาณการส่ง ขนาด 4 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
3. อุปกรณ์วัดอัตราการไหล (Flow transmitter) จำนวน 1 ชุด
4. ท่อสำหรับขนส่งน้ำขนาด 6 นิ้ว ความยาว 5 km



## 4.24 ศึกษาให้มีการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นกลับมาใช้ใหม่

### สรุปผลการศึกษา

พบว่าการลงทุนเพื่อก่อสร้างขนส่งน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นของ GC3 ไปยัง SWRO plant ไม่คุ้มค่ากับราคาต้นทุนของการผลิตน้ำที่ลดลง



### ข้อเสนอแนะ

1. GC3 จะ Maximize การเดินเครื่องของระบบ WWRO ทั้ง 2-unit อย่างต่อเนื่อง เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน
2. GC3 จะ Optimize cycle อย่างต่อเนื่อง เพื่อลดปริมาณของน้ำ blowdown ของระบบหอหล่อเย็น



ภาคผนวก ข.2-85

---

ผลการศึกษาระบบ Chlorine Contact Tank

## 4.25 ศึกษาระบบ Chlorine contact tank

ลำดับ	แผนการดำเนินงาน	พ.ย. 2563	ธ.ค. 2563	ม.ค. 2564	ก.พ. 2564	มี.ค. 2564	เม.ย. 2564	พ.ค. 2564	มิ.ย. 2564	ก.ค. 2564	ส.ค. 2564	ก.ย. 2564	ต.ค. 2564
1	รวบรวมข้อมูลลักษณะน้ำเสียของโครงการ												
2	รวบรวมข้อมูล Chlorine contact tank ที่มีใช้ในปัจจุบัน												
3	ติดต่อสอบถามไปยังผู้ผลิต Chlorine contact tank												
4	ประเมินพื้นที่และอุปกรณ์ในปัจจุบันของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ												
5	ทำการทดลองโดยนำน้ำเสียของโครงการไปบำบัดด้วย Chlorine (Pilot plant)												
6	สรุปผลการทดลองของน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดด้วย Pilot plant												
7	ประเมินเงินลงทุนเพื่อก่อสร้าง Chlorine contact tank และส่วนที่ต้องปรับปรุงอุปกรณ์เดิม												
8	สรุปผลการศึกษาและขอเสนอแนะ												



## 4.25 ศึกษาระบบ Chlorine contact tank

ลำดับ	แผนการดำเนินงาน	พ.ย. 2563	ธ.ค. 2563	ม.ค. 2564	ก.พ. 2564	มี.ค. 2564	เม.ย. 2564	พ.ค. 2564	มิ.ย. 2564	ก.ค. 2564	ส.ค. 2564	ก.ย. 2564	ต.ค. 2564
1	รวบรวมข้อมูลลักษณะน้ำเสียของโครงการ												
2	รวบรวมข้อมูล Chlorine contact tank ที่มีใช้ในปัจจุบัน												
3	ติดต่อสอบถามไปยังผู้ผลิต Chlorine contact tank												
4	ประเมินพื้นที่และอุปกรณ์ในปัจจุบันของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ												
5	ทำการทดลองโดยนำน้ำเสียของโครงการไปบำบัดด้วย Chlorine (Pilot plant)												
6	สรุปผลการทดลองของน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดด้วย Pilot plant												
7	ประเมินเงินลงทุนเพื่อก่อสร้าง Chlorine contact tank และส่วนที่ต้องปรับปรุงอุปกรณ์เดิม												
8	สรุปผลการศึกษาและขอเสนอแนะ												

### ข้อมูลน้ำเสียที่นำไปศึกษา Chlorination

### ผลการทดลองนำ Wastewater ไปทำ Chlorination

#### Oily wastewater (25% of total wastewater)

Parameter	Values
pH	8.59
COD (ppm)	3470
Oil (ppm)	8
TSS (ppm)	28

Jar test  
(pilot test)

#### Existing treatment

Parameter	Values
pH	8.47
COD (ppm)	1930
Oil (ppm)	3
TSS (ppm)	9

Chlorination

#### Existing + Chlorination treatment

Parameter	Values
pH	8.50
COD (ppm)	2050
Oil (ppm)	4
TSS (ppm)	9

#### Dilution steam blowdown (55% of total wastewater)

Parameter	Values
pH	8.68
COD (ppm)	2080
Oil (ppm)	0
TSS (ppm)	13

Jar test  
(pilot test)

Parameter	Values
pH	8.89
COD (ppm)	1890
Oil (ppm)	0
TSS (ppm)	8

Chlorination

Parameter	Values
pH	8.81
COD (ppm)	1850
Oil (ppm)	0
TSS (ppm)	7





## 4.25 ศึกษาระบบ Chlorine contact tank

### สรุปผลการทดลอง Chlorination

- **Oily wastewater:** พบว่า Chlorination ไม่สามารถช่วยลด COD to EQ tank ได้เพิ่มเติมเมื่อเทียบกับ Existing treatment
- **Dilution steam blowdown:** พบว่า Chlorination สามารถช่วยลด COD เพิ่มจาก Existing treatment ได้ 150 ppm หรือ 7.94% ของ COD จาก Source นี้ หรือคิดเป็น COD รวมที่ลดลงได้คือ 5.44%
- ดังนั้นจึงสรุปผลการทดลอง ได้ว่า Chlorination ไม่สามารถช่วยลด COD ได้อย่างมีนัยสำคัญ

#### Oily wastewater (25% of total wastewater)

Parameter	Existing treatment	Existing + Chlorination treatment
pH	8.47	8.50
COD (ppm)	1930	2050
Oil (ppm)	3	4
TSS (ppm)	9	9

#### Dilution steam blowdown (55% of total wastewater)

Parameter	Existing treatment	Existing + Chlorination treatment
pH	8.89	8.81
COD (ppm)	1890	1740
Oil (ppm)	0	0
TSS (ppm)	8	7

### ประเมินเงินลงทุนและความคุ้มค่า

- เงินลงทุนในการติดตั้งชุด Chlorination = 4.42 MTHB
- ประสิทธิภาพในการช่วยลด COD ของระบบจากการทำ Chlorination = Reduces Risk partly 20%
- จากการประเมินความคุ้มค่าทางเศรษฐศาสตร์ด้านสิ่งแวดล้อม (Justification factor, J factor) พบว่า J factor = 0.08 (J factor < 0.2 probably not justifiable) ซึ่งหมายความว่า project ค่อนข้างไม่คุ้มค่าในการทำ

Note: J factor > 0.5 clearly justifiable

### ข้อเสนอแนะ

1. GC3 จะทำการปรับปรุงระบบ aeration tank ให้มีประสิทธิภาพในการ oxidize COD ให้มากขึ้น โดยการเติม Nutrient ที่เหมาะสมกับ bacteria และการนำ bio sludge ที่มีคุณภาพดี มาเติมลงใน aeration tank
2. ควบคุมคุณภาพน้ำที่เข้า EQ tank อย่างต่อเนื่อง โดยการปรับสารเคมีที่ primary treatment ให้เหมาะสม (ทำ jar test) รวมถึงการทำ SOUR test เพื่อวิเคราะห์ว่าน้ำเสีย source ที่เป็น toxic และไม่สามารถนำเข้าระบบ aeration tank ได้



**ภาคผนวก ข.2-86**

---

**การก่อสร้าง Enclosed ground flare**

## Enclosed Ground Flare (EGF)

ระหว่างการก่อสร้างติดตั้งฐานราก



## Enclosed Ground Flare (EGF)





ภาคผนวก ข.2-87

---

ข้อมูลสถิติการใช้งานหอเผา ทั้งกรณีฉุกเฉิน  
และช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง



## ข้อมูลสถิติการใช้งานหอเผา

ปี/เดือน	วันที่ 1 ประเภท		วันที่ 2 ประเภท	
	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ EGF (ต้นต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผา	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ EGF (ต้นต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผา
ปี 2563	ม.ค.	-	-	-
	ก.พ.	-	1. Flare LPG จำนวน 39.53 Ton และ Flare Ethane จำนวน 756.95 Ton รวม HC flare = 796.48 Ton ในวันที่ 20 ก.พ. 2563 เวลา 10:00-23:00 น.	1. Acetylene convertor runaway
	มี.ค.	1. Flare Ethylene จำนวน 274.27 Ton และ Ethane จำนวน 25.43 Ton รวม 299.7 Ton ในวันที่ 10 มี.ค. 2563 เวลา 08:00-18:30 น.	1. Cold Separation upset condition	1. Flare Ethane จำนวน 125 Ton และ Flare Ethylene จำนวน 153 Ton รวม HC flare = 278 Ton ในวันที่ 2 มี.ค. 2563 เวลา 20:47-01:36 น.
	เม.ย.	-	-	-
	พ.ค.	-	-	-
	มิ.ย.	-	-	-
	ก.ค.	-	-	-
	ส.ค.	-	-	-
	ก.ย.	-	-	-
	ต.ค.	-	-	-
	พ.ย.	1. Flare LN+NGL จำนวน 730.32 Ton, LPG PTT จำนวน 413.13 Ton, LPG ARO จำนวน 214.53 Ton รวม HC Flare = 1,443.14 Ton ตั้งแต่วันที่ 27	1. Start up OLE2-1 จาก Valve Feed ปิดตัว	1. Flare Ethane จำนวน 805.55 Ton และ LPG PTT จำนวน 144.75 Ton รวม HC flare = 950.30 Ton ในวันที่ 28 พ.ย. 2563 เวลา 00:54-13:55 น.

ปี/เดือน	วันที่ 1 ประเภท		วันที่ 2 ประเภท	
	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ EGF (ต้นต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผา	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ EGF (ต้นต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผา
ปี 2564		พ.ย. 2563 เวลา 15:45 น. จนถึง วันที่ 28 พ.ย. 2563 เวลา 04:00 น.		
	ธ.ค.	-	-	-
	ม.ค.	1. Flare Ethylene จำนวน 121.07 Ton และ Ethane จำนวน 19.26 Ton รวม 140.33 Ton ในวันที่ 12 ม.ค. 2564	1. Furnace trip และ Acetylene convertor off-spec	-
	ก.พ.	-	-	-
	มี.ค.	-	-	-
	เม.ย.	1. Flare LN จำนวน 1,002.2 Ton, NGL จำนวน 666.2 Ton และ LPG จำนวน 698.7 Ton รวม HC flare = 2,367 Ton ตั้งแต่วันที่ 17 เม.ย. 2564 เวลา 15:00 น. จนถึง วันที่ 18 เม.ย. 2564 เวลา 13:00 น.	1. Start up OLE2-1 จาก ESD black-out	1. Flare Ethane จำนวน 1,226 Ton และ LPG จำนวน 7.2 Ton รวม HC flare = 1,233.2 Ton ตั้งแต่วันที่ 14 เม.ย. 2564 เวลา 11:00 น. จนถึง วันที่ 15 เม.ย. 2564 เวลา 06:00 น.
	พ.ค.	-	-	-
	มิ.ย.	-	1. Flare LPG จำนวน 44.76 Ton และ Ethane จำนวน 800.05 Ton รวม HC flare = 844.81 Ton ในวันที่ 1/6/2021 เวลา 17:43 น. จนถึง 2/6/2021 เวลา 8:30 น.	1. Start up OLE2-2 จาก Ethylene compressor shut down
	ก.ค.	1. Flare Ethylene 130.1 Ton และ	1. Ethylene product off-spec	-

ปี/เดือน	ชั้นที่ 1 ประเภท		ชั้นที่ 2 ประเภท	
	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ EGF (ตันต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอน ไปที่หอเผา	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ EGF (ตันต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอน ไปที่หอเผา
	Ethane 34.8 Ton รวม 164.9 Ton ใน วันที่ 16 ก.ค. 2564			
ปี 2564	ส.ค.	-	-	-
	ก.ย.	-	-	-
	ต.ค.	-	-	-
	พ.ย.	-	-	-
	ธ.ค.	-	-	-
ปี 2565	ม.ค.	-	-	-
	ก.พ.	-	-	-
	มี.ค.	-	-	-
	เม.ย.	-	-	-
	พ.ค.	-	-	-
	มิ.ย.	-	-	-
	ก.ค.			
	ส.ค.			
	ก.ย.			
	ต.ค.			
	พ.ย.			
	ธ.ค.			